



HAGEcut

FÜNF AXEN FÜR SÄGESCHNITTE IN ALLEN LAGEN

HAGEcut-Anlagen ermöglichen Säge- und Bearbeitungsschritte mit bis zu zwei Schwenk- und drei Linearachsen ohne Umspannen des Werkstücks.

PRÄZISION

Innovative Spannkonzepete und ein stabiler Maschinenbau mit optimalem Verhältnis von ruhender und bewegter Masse bringen ein exaktes Sägeergebnis der HSS- und Hartmetall -Sägen. Ein größtmöglicher Spannflansch sichert die Steifigkeit der hochwertigen Sägeblätter im Einsatz.



HIGH PERFORMANCE CUTTING

Automatisches Sägen, Entgraten und Stanzen von unterschiedlichen Profilquerschnitten und Geometrien unter verschiedenen Schnittwinkeln - HAGEcut-Anlagen sind nur für einen Zweck konzipiert: den präzisen Schnitt. Das Werkstück selbst wird äußerst sorgfältig behandelt.

MEHR ALS EINE SÄGE

Mit den HAGEcut-Anlagen können auf Wunsch auch dem Sägeprozess nachgelagerte Produktionsschritte wie z.B. Stanzen, Bürstengraten oder Teilehandling ausgeführt werden.



HAGECUT FÜR EINEN SAUBEREN SCHNITT

HAGEcut Sägeanlagen nehmen es mit den härtesten Materialien auf und das in Bestzeit - dank Simultanbearbeitung und dynamischen Robotik lösungen.

FLEXIBILITÄT

HAGE liefert Gesamtkonzepte, wo die Sägeleistung in vor- und nachgelagerte Prozesse integriert ist.

FAIRCUT
CUTTING SOLUTIONS

FAIRCUT
CUTTING SOLUTIONS



IHRE AUTOMATISCHEN FAIRCUT | VORTEILE



Wir bilden eine wichtige Schnittstelle in der Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Ziel ist es, die Anforderungen in der Zerspanungstechnik umzusetzen. Stetig steigende Anforderungen machen es immer wichtiger, dass unsere Kunden mit höchster Produktivität und Effizienz arbeiten.



Oberstes Ziel unserer Arbeit ist die nachhaltige Zufriedenheit unserer Kunden: Effizient effektiv

- Prozessoptimierung
- Anwendungstechnik
- Schleif- und Reparaturservice
- Bring- und Abholservice

FAIRCUT
CUTTING SOLUTIONS

FAIRCUT cutting solutions GmbH & Co. KG
Freiheitstrasse 15 | 59759 Arnsberg - Deutschland
Tel +49 (0)2592 97 33 44-0
Fax +49 (0)2592 97 33 44-66
info@faircut.eu | www.faircut.eu



UNSERE PARTNER | PERFEKTE SYNERGIEN

Hinter Faircut cutting solutions, steht ein lebendiges Netzwerk aus unterschiedlichen Kooperationspartnern das sich durch eine langjährige und enge Zusammenarbeit auszeichnet. Wir bieten unseren Kunden durchgängig hochwertige Lösungen, deren Qualität aus der vertrauensvollen Kooperation mit unseren Partnern hervorgeht.

KOMPETENT & INNOVATIV

IHR ANSPRECHPARTNER FÜR SÄGETECHNOLOGIE

FAIRCUT CUTTING SOLUTIONS

Kompetent, innovativ und mit einer weltweiten Erfahrung, ist Faircut cutting solutions Ihr Ansprechpartner für Säge-technologie. Unsere Aufgabe ist es, nicht nur das passende Sägeblatt für die Zerspanung zu finden, sondern auch geeignete Strategien in Sachen Sägen zu definieren.

UNSERE PRODUKTE IM ÜBERBLICK

Wir bieten Metallkreissägeblätter für den industriellen Bedarf an, die präzise auf die aktuellen Anforderungen ausgerichtet sind.

- Metallkreissägeblätter für den industriellen Bedarf
- Visionäre Anlagekonzepte | Säge- und Fräsanlagen
- Hochleistungsschneidöle und Sprühsysteme



UNICUT HOCHLEISTUNGSSCHNEIDÖLE UND SPRÜHSYSTEME

MINIMALMENGENSCHMIERUNG MIT HÖCHSTER EFFIZIENZ

Die hochentwickelten Komponenten der UNICUT® Produkte sind speziell auf die verschiedenen Werkstoffe und Bearbeitungsformen abgestimmt - maßgeschneidert für Ihren Bedarf. Die Minimalmengenschmierstoffe und -systeme zeichnen sich durch ihren geringen und damit kosteneffizienten Verbrauch aus. Werkzeuge werden geschont, Werkzeugwechsel und Stillstände reduziert. Produktions- und Leistungssteigerung sind die positive Folge.

DIE ANWENDUNGSBEREICHE

UNICUT® Minimalmengenschmiersysteme bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Die Hauptanwendungsbereiche sind Kreissägen, Bandsägen, Stanzen und Bandtrennanlagen. Des Weiteren können auch individuelle Kundenwünsche realisiert werden.

HOCHLEISTUNGSSCHNEIDÖL

DER ALLROUNDER: UNICUT® BASIC-V

Leistungsspektrum: Breitband-Allroundprodukt

Materialien: Aluminium, Buntmetalle, C-Stähle und CrNi-Stähle

Eigenschaften: Mineralölbasisch, mittelviskos, universell einsetzbar

Bearbeitungsform: Kreissägen, Bandsägen, Fräsen, Barrenfräsen, Reiben, Räumen, Drehen



VORTEILE GEGENÜBER ANDEREN SCHMIERSYSTEMEN

- Einfache Mengeneinstellung
- Reproduzierbare Ergebnisse
- Geringster Verbrauch zwischen 0,05 - 1,00 Gramm/Minute
- Nahezu wartungsfrei
- Höchste Zuverlässigkeit
- Sehr präzises und nebelarmes Sprühbild
- Pro Druckbehälter können bis zu 20 Schmierstellen angeschlossen werden
- Unabhängige Einstellbarkeit von Öl- und Luftmenge aufgrund der innovativen Unicut X-Plate
- Wartungsfreundlich
- Alle Schlauchleitungen haben einen Ø > 2,0 mm
- Massive Bauweise



MONSTER | CUT

DIE NEUE SÄGEBLATT-GENERATION

Der entscheidende Unterschied: Beim dem zum Patent angemeldeten Monster | Cut System werden die Einsätze (Sägezähne) auf den Grundkörper aus Werkzeugstahl nicht mehr aufgelötet, sondern geklebt. Die Verklebung kann einzeln oder komplett mit Hilfe nur noch einer einzelnen Maschine durchgeführt werden. Der Kleber, die dazu passende vollautomatische Klebmaschine und eine entsprechende Beladung der Zähne wurde in Zusammenarbeit mit Partnerfirmen entwickelt.



DIE VORTEILE AUF EINEM BLICK

- Zahnteilung ab 12mm, dadurch Rohr- & Vollmaterialbearbeitung möglich
- Durchmesser HM-Sägeblätter: 500mm - 2300mm
- Dünnschnitt-Technologie in allen Durchmessern
- HM-Bestückung ab 4mm Schnittbreite lieferbar
- Verbesserte Energieeffizienz (geringere Stromaufnahme bis -50%)
- Ressourcenschonend, da weniger Verschnitt
- Reduzierung der Spanmengen durch Dünnschnitttechnologie (Schrott)
- Erhöhte Umfangsgeschwindigkeit von 10 - 50%
- Standzeiterhöhung durch Einsatz einer Beschichtung
- Weniger Rüst- und Stillstandzeiten
- Handling & Dokumentation durch den Einsatz der iBlade - RFID Technologie



IRON | LADY

DIE HIGH-END LÖSUNG FÜR IHRE ROHRE

Metallkreissägeblätter, geeignet für die Bearbeitung von VA-Material und anderen hochfesten Stählen mit einer Härte von über 850N/mm².

ANWENDUNG

Vollautomatischen Sägen für Rohre und Vollmaterial.

- Empfohlene Schnittparametern: Schnittgeschwindigkeit: 100 - 250m/min. Vorschub/Zahn: 0,06 - 0,24mm/Zahn

VA-Material

- Empfohlene Schnittparametern: Schnittgeschwindigkeit: 60 - 100m/min. Vorschub/Zahn: 0,04 - 0,09mm/Zahn

ANWENDUNGSBEISPIEL:

- iron | lady 350x2,5mm Z180 BS
- Sägemaschine: Rattunde
- Material: 1.4835 (32x1,5mm, Doppelschnitt)
- Ergebnis: 1900 Hübe /Fremdblatt: 800 Hübe



CHALLENGE & CONCEPT

DIE TOPSELLER

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter entwickelt für das Trennen von Rohren, Profilen und Stangen mit hoher Geschwindigkeit. Die Challenge und Concept-Serie werden nach eigenen Vorgaben von namhaften europäischen Herstellern produziert. Neu entwickelte Zahn Geometrien, präzise Schleifprozesse, ausgewählte Hartmetall-Qualitäten und anspruchsvolle PVD-Beschichtungen garantieren eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Standardabmessungen: Ø 250mm bis 690mm