ПЯТЬ ОСЕЙ ДЛЯ РАСПИЛА ВО ВСЕХ ПОЛОЖЕНИЯХ

Оборудование HAGEcut позволяет резать и обрабатывать материал до двух поворотных и до трех линейных осей без перезакрепления заготовки.

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

Инновационные концепции зажима и машиностроения с оптимальным соотношением постоянной и движущейся частью, позволяют достигать абсолютной точности реза для HSS и твердосплавных дисков. Массивный зажимной фланец обеспечит неподвижность пильного диска в работе.

ОБРАБОТКА

Автоматическое пиление, снятие заусенца , штамповка различных поперечных сечений профиля и геометрии под разным углом реза - оборудование HAGEcut предназначено только для одной цели: точный рез. Заготовка будет должным образом обработана.

БОЛЬШЕ ЧЕМ ПРОСТО ПИЛЬНЫЙ СТАНОК

Оборудование HAGEcut может включать в себя, по желанию заказчика, дополнительные функции по обработке заготовки такие как штамповка, снятие заусенца и транспортировка деталей.

HAGECUT - ЧИСТЫЙ РЕЗ

Оборудование HAGEcut способно обрабатывать самые сложные материалы в рекордно короткие сроки благодаря синхронной обработке и динамичной автоматике.

ОПЕРАТИВНОСТЬ

HAGE предоставит комплексное решение, где высокопродуктивное оборудование обеспечит полную обработку заготовки.

FAIRCUT | ПРЕИМУЩЕСТВА

Мы формируем важное звено с нашими партнерами. Целью которого, является выполнение требований по обработке материала заказчика с максимальной производительностью и эффективностью.

Главная цель нашей работы – полная сатисфакция требований клиента, действенно и эффективно

- Оптимизация процесса
- Прикладная техника
- Заточка и ремонт инструмента
- Сервис доставки

FAIRCUT
CUTTING SOLUTIONS

FAIRCUT cutting solutions GmbH & Co. KG
Freiheitsstrasse 15 | D- 59759 Arnsberg
Tel +49 (0)2592 97 33 44-0 for ENG
M +996 772 147060 for RU
gus@faircut.eu | www.faircut.eu

НАШИ ПАРТНЕРЫ

FAIRCUT cutting solutions состоит в группе компаний-партнеров, которые на протяжении многих лет успешно работают вместе. Совместно мы предлагаем нашим клиентам объективно качественные решения поставленных задач и требований.

КОМПЕТЕНТНЫЙ & ИННОВАЦИОННЫЙ

Ваш партнер в технологии реза

FAIRCUT CUTTING SOLUTIONS

Компетентный, инновационный, с международным опытом FAIRCUT cutting solutions – Ваш партнер в технологии реза. Наша задача состоит в том, чтобы найти не только правильный пильный диск, но и определить подходящую стратегию в вопросах реза.

НАША ПРОДУКЦИЯ

Дисковый пильный инструмент для промышленного использования, который соответствует всем современным требованиям.

- Дисковые пилы для промышленного применения
- Пильное - фрезерное оборудование
- Высокопроизводительные масла и СОЖ, минимальные системы впрыскивания

UNICUT ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ МАСЛА И СОЖ

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ МИНИМАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ВПРЫСКИВАНИЯ

Сложные компоненты продуктов UNICUT® имеют различную основу и форму обработки с учетом Вашего производства. Наши смазочные материалы и система вспрыскивания характеризуются низким потреблением, соответственно, экономически рентабельны. Повышается стойкость инструмента - требуется меньше времени на замену инструмента - понижается простой станка - повышается производительность на Вашем предприятии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

UNICUT® минимальная система впрыскивания применяется в различных областях. Основные области применения на дисковых пилах, ленточнопильных станках, штамповка, фрезы и т.д. Кроме того, система может быть разработана по индивидуальным запросам.

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ СМАЗОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ UNICUT® BASIC-V

Диапазон применения : универсальный продукт
Материал: алюминий, цветной металл, сталь, нержавеющая сталь
Особенности: на основе минерального масла, средней вязкости, универсальный продукт
Применение: дисковые пилы, ленточные пилы, фрезы, сверла, резцы, токарные станки

КОНКУРЕНТНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

- простые настройки подачи жидкости
- регулируемые настройки
- практически не требует обслуживания
- наивысшая надежность
- не большой расход: 0,05 – 1,00 грамм/минуту
- подача масляного тумана непосредственно в зону реза
- к одному контейнеру возможно подключение до 20 точек.
- автономные настройки подачи СОЖ и воздуха благодаря инновационной системе Unicut X-платы
- все шланги имеют диаметр > 2,0 мм

и, следовательно, являются очень прочными и не восприимчивы к засорению

- легкость в обслуживании
- модульная система
- массивная конструкция

MONSTER | CUT
НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ

Основное отличие: запатентированная система Monster | Cut в отличии от других пильных дисков не крепится механически к телу пилы, а наклеивается. Замена одного или более зубьев производится с помощью автоматизированного станка.

ПРЕИМУЩЕСТВА MONSTER | CUT

- Шаг зубьев от 12 мм, соответственно, возможно обрабатывать и трубу и сплошную заготовку
- Диаметр диска 500mm - 2300mm
- Тонкорез
- Твердосплавные зубья от 4 мм
- Улучшение в энергоэффективности (низкое потребление энергии до 50 %)
- Ресурсосбережение, уменьшение отходов
- Снижение количества стружки посредством тонкореза
- Увеличение скорости реза до 10-50% - повышение производительности
- Увеличение стойкости инструмента благодаря использованию термообработанных (закаленных) зубьев.
- Уменьшение затрат времени на настройку станка (снятие пилы и установка сл. диска) - простой станка уменьшается
- Упрощенная обработка документации по системе blade - RFID-технологии

IRON | LADY
ЛИДИРУЮЩЕЕ РЕШЕНИЕ В ОБЛАСТИ ТРУБ

Дисковые пилы разработаны для распила VA- материалов и других высокопрочных сталей с твердостью более 850N /mm².

ПРИМЕНЕНИЕ

Полностью автоматические пильные установки для труб и сплошной заготовки.
Рекомендуемые параметры резки:
Скорость резания: 100 - 250 м / мин.
Подача / зуб: 0,06 - 0,24 мм / зуб

VA-МАТЕРИАЛ

- Рекомендуемые параметры резки:

Скорость резания: 60 - 100 м / мин.
Подача / зуб: 0.04 - 0.09mm / зуб

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ

- Iron | lady 350x2,5mm Z180 BS
- Станок: Rattunde
- Материал 1.4835 (32x15mm, двойной рез)
- Результат: 1900 резов / диск конкурентов: 800 резов

CHALLENGE & CONCEPT
ЛИДЕР ПРОДАЖ

Твердосплавные дисковые пилы разработаны для высокоскоростной резки труб, профиля и сплошной заготовки.
Challenge und Concept-серия производится и разрабатывается в соответствии с техническими характеристиками наших ведущих специалистов. Инновационные формы зубьев, прецизионное затачивание, высокое качество твердосплавных пластин, а также новые PVD-покрытия обеспечивают высокую производительность инструмента .

Стандартные размеры:
Ø 250мм до 690 мм