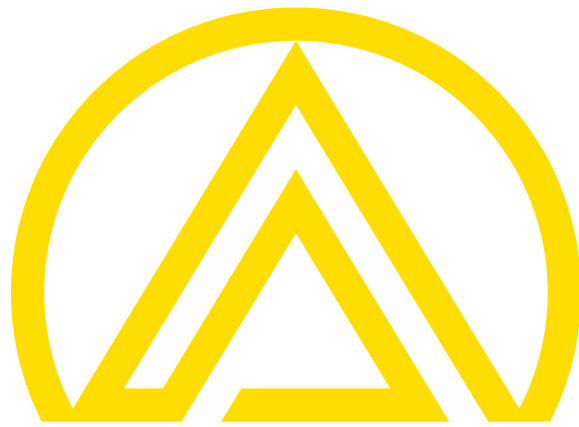


SÄGETECHNIK . FRÄSTECHNIK  
SCHIENENTECHNIK . WERKZEUGTECHNIK

---



**LINSINGER**

INNOVATION, TECHNOLOGIE UND ERSTKLASSIGE  
PRODUKTQUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

[WWW.LINSINGER.COM](http://WWW.LINSINGER.COM)

SÄGETECHNIK . FRÄSTECHNIK  
SCHIENENTECHNIK . WERKZEUGTECHNIK

---

## INHALT

### SÄGETECHNIK

<b>VERTIKAL-KREISSÄGEMASCHINE KSA</b> für Knüppel, Rohre und Profile aus Stahl	<b>08</b>
<b>SCHRÄGBETT-KREISSÄGEMASCHINE KSS</b> für Knüppel und Rohre aus Stahl	<b>09</b>
<b>KREISSÄGEMASCHINE KSA L</b> für Rohre in Lage	<b>10</b>
<b>KREISSÄGEMASCHINE KSA CU</b> Zum Sägen von Cu-Brammen und Cu-Knüppel	<b>11</b>
<b>WIRBELROHRTRENNMASCHINE RTM</b> zum Trennen von Rohren	<b>12</b>
<b>ROHRTRENNMASCHINE MULTICUT</b> zum Trennen von Rohren in ERW-Rohrlinien und Nahtlosrohrlinien	<b>13</b>

### FRÄSTECHNIK

<b>BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK</b> für Spiralrohrlinien	<b>16</b>
<b>BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK</b> für Längsnahtrohrlinien	<b>17</b>
<b>BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FALCON</b> für Windturm - und Schiffsbau	<b>18</b>
<b>BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM</b> für Behälter und Windturbau	<b>19</b>
<b>BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM</b> für Rohrindustrie zur Vorbereitung der Schweißkanten an beiden Längsseiten	<b>20</b>
<b>ROHRENDENFASMASCHINE RFM</b> Für Rohrindustrie zum Anbringen einer API-Schweißfase an beiden Rohrenden	<b>21</b>
<b>SONDERFRÄSMASCHINEN</b> für Schiffsbau	<b>22</b>
<b>SONDERFRÄSMASCHINEN</b> für Schiffswerften	<b>23</b>

### SCHIENENTECHNIK

<b>SCHIENENFRÄS- UND SCHLEIFTECHNOLOGIE</b> Das Verfahren	<b>26</b>
<b>MOBILE LÖSUNGEN</b> Die Linsinger Flotte	<b>28</b>
<b>STATIONÄRE LÖSUNGEN</b> Stationäre Schienenkopffräsmaschine SKF zum Reprofilieren des Schienenkopfes	<b>29</b>
<b>STATIONÄRE LÖSUNGEN</b> Schienensäge- & Bohrmaschine LSB	<b>30</b>
<b>DIE KOMPLETTLÖSUNG – SCHIENEN SCHWEISS- UND REPARATURWERK</b> für Neu- und Gebrauchtschienen	<b>31</b>

### WERKZEUGTECHNIK

<b>WERKZEUGE</b> konzipiert und designt speziell für LINSINGER Maschinen	<b>34</b>
<b>ERSATZTEILSERVICE, KUNDENDIENST UND WARTUNG</b>	<b>35</b>



## LINSINGER MASCHINENBAU

LINSINGER ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen mit mehr als 85-jähriger Tradition. Wir stehen für Qualität, herausragende Produkte, hoch-effiziente Prozesse und hervorragende Ergebnisse. Langjährige Erfahrung, kompetente Mitarbeiter und moderne Technologien ermöglichen uns, zusammen mit unseren Kunden, die angestrebten Ziele zu erreichen.

Es ist unser Anspruch, die Marktführerschaft und den Technologievorsprung weiterhin zu behaupten. Wir versetzen uns in die Lage der Kunden, dadurch ist es möglich, perfekte Produkte und Services anzubieten, um den erfolgreichen Betrieb von mehr als 400 zufriedenen Kunden zu unterstützen.

Unsere Grundsätze sind fester Bestandteil der Firmenphilosophie. Die Bereitschaft, sich mit ganzem Einsatz für das Unternehmen und dessen Projekte zu engagieren, gilt für jeden bei LINSINGER. Stabile und wirtschaftliche Unabhängigkeit sorgt für verantwortungsvolle Entscheidungen und bildet die Persönlichkeit unseres Unternehmens. Dabei ist uns die persönliche Nähe zu unseren Kunden ein besonderes Anliegen. Unser hoher Anspruch an Insourcing ermöglicht darüber hinaus enorme Fertigungstiefe und sichert das Know-How der Firma LINSINGER.

### UNSERE GRUNDSÄTZE

ENGAGEMENT, UNABHÄNGIGKEIT, WACHSTUM AUS EIGENER KRAFT,  
PERSÖNLICHE BERATUNG, INSOURCING



## KNOW-HOW

LINSINGER steht für Maschinenbau mit über 85-jähriger Tradition. Leidenschaft, Fleiß, persönliches Engagement und Einsatz spielen die tragende Rolle für den Erfolg von LINSINGER und somit für die Zufriedenheit unserer Kunden. LINSINGER ist immer am „Puls der Zeit“, um mit dem Kunden die beste Lösung für eine Aufgabe zu entwickeln. So forscht und entwickelt LINSINGER ständig, um die Grenzen des Machbaren neu zu definieren. Unsere zufriedenen Kunden geben uns Recht.

Mit qualitativ hochwertigsten Konstruktionsplanungen und einem Auge für Details bieten wir unseren Kunden modernste Planung für Projekte von Morgen. Um maßgeschneiderte, auf die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden abgestimmte Gesamtkonzepte zu entwickeln, ist uns eine gute Partnerschaft sehr wichtig. Unser Branchen Know-How ermöglicht das Erzielen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung der Produkte und Prozesse.

Mit Innovation und Präzision entwickeln und produzieren wir hochkomplexe und sensible Bauteile sowie Baugruppen – alles aus einer Hand.

### **98% EXPORTQUOTE**

98% der im heimischen Werk produzierten Maschinen werden weltweit exportiert.

## ENGINEERING

Unser erfahrenes Konstruktionsteam unterstützt und berät Sie bei komplexen Aufgabenstellungen. Durch unsere langjährige Erfahrung und die große Fertigungstiefe können wir komplexe Projekte innerhalb kürzester Zeit realisieren und durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist jederzeit ein optimaler Informationsaustausch gewährleistet.

## GESCHÄFTSBEREICHE



### SÄGETECHNIK

---

Sägemaschinen zur Trennung von Vollmaterial, Rohren, sowie Profilen aus Stahl oder Nichteisen-Metallen im Einzel- und Lagenschnitt.



### FRÄSTECHNIK

---

Fräsmaschinen zur Vorbereitung von Schweißkantenprofilen an Blechplatten, sowie Stahlbändern und Nichteisen-Metallen. Effiziente Bearbeitung mit höchster Präzision!



### SCHIENENTECHNIK

---

Mobile und stationäre Fräs- und Schleifmaschinen zur Reprofilierung des Schienenkopfes. Schienensägebohrmaschinen zur Verarbeitung von Schienen.



### WERKZEUG & SERVICE

---

Exklusive Herstellung und Optimierung von Werkzeugen für LINSINGER Maschinen. Globaler Service auf höchstem Niveau.



## SÄGETECHNIK

	Spiralrohrwerke	Längsnahtrohrwerke ERW	Großrohrwerke SAW, RB (E)	Kaltgezogene Rohre	Nahtlosrohrwerke	Schmiedebetriebe	Eisenbahnräderfertigung	Schienenproduktion	Schieneninstandhaltung	Windturm- und Behälterbau	Automobilindustrie	Schiffsindustrie	NE-Hüttenwerke
	Rohrwerke					Schmiedebetriebe	Schienenbearbeitung						
<b>VERTIKAL-KREISSÄGEMASCHINE KSA</b> für Knüppel, Rohre und Profile aus Stahl					●	●		●	●		●		
<b>SCHRÄGBETT-KREISSÄGEMASCHINE KSS</b> für Knüppel und Rohre aus Stahl					●	●	●				●		
<b>KREISSÄGEMASCHINE KSA L</b> für Rohranlagen und Profile				●	●								
<b>KREISSÄGEMASCHINE KSA CU</b> für Cu-Brammen und Cu-Knüppel													●
<b>ROHRTRENNMASCHINE MULTICUT</b> zum Trennen von Rohren und Muffen		●		●	●								
<b>WIRBELROHRTRENNMASCHINE RTM</b> zum Trennen von Rohren und Muffen		●		●	●								
<b>SCHIENENSÄGE- UND BOHRMASCHINE LSB</b> zum Sägen und Bohren von Schienen								●	●				

VERTIKAL-KREISSÄGEMASCHINE KSA . SCHRÄGBETT-KREISSÄGEMASCHINE KSS  
KREISSÄGEMASCHINE KSA L . KREISSÄGEMASCHINE KSA CU  
WIRBELROHRTRENNMASCHINE RTM . ROHRTRENNMASCHINE MULTICUT



## SÄGETECHNIK

---

Die wirtschaftlichen Sägemaschinenkonzepte von LINSINGER bieten einen Mehrwert zur Qualitätssteigerung und Optimierung in Ihrem Fertigungsprozess. Individuell nach Kundenanforderungen gefertigt werden LINSINGER Sägemaschinen zur Trennung von Vollmaterial, Rohren sowie Profilen aus Stahl oder Nichteisen-Metallen im Einzel- und Lagenschnitt weltweit eingesetzt.



LINCUT®  
APPROVED



## VERTIKAL-KREISSÄGEMASCHINE KSA FÜR KNÜPPEL, ROHRE UND PROFILE AUS STAHL

### EINSATZGEBIETE

Schmiedebetriebe, Stahlwerke, Rohrwerke, Automobilzulieferindustrie, Zuschneidebetriebe

### VORTEILE

- Für den dreischichtigen Einsatz konstruiert
- Glatte Schnittfläche ohne Riss und Grat
- Keine Aufhärtung oder Gefügeveränderung an der Schnittfläche durch Kalttrennverfahren
- Sägevorgang verursacht keine Emission durch Trockenschnitt
- Konzipiert und designt speziell für den Einsatz der exklusiven LINCUT®-Scheibenfräser
- Für kleine Materialdurchmesser auch als Doppelschnitt Version verfügbar

**SCHNITTZEIT  
< 60 SEKUNDEN**

KSA 1010,  
Vollmaterial Ck45,  
Ø 330 mm

TYPE	MAX. MAT. Ø	MAX. MAT. $\square$
KSA 500	160 mm	150 mm
KSA 710	200 mm	180 mm
KSA 800	270 mm	250 mm
◀ KSA 1010	350 mm	300 mm
KSA 1400	500 mm	450 mm
KSA 1600	600 mm	550 mm
KSA 1900	700 mm	650 mm
KSA 2400	850 mm	800 mm



LINCUT®  
APPROVED



## SCHRÄGBETT-KREISSÄGEMASCHINE KSS FÜR KNÜPPEL UND ROHRE AUS STAHL

### EINSATZGEBIETE

Schmiedebetriebe, Eisenbahnradfertigung, Eisenbahnnachsfertigung, Rohrwerke, Stahlwerke, Automobilzulieferindustrie, Zuschneidebetriebe

### VORTEILE

- Dieser Maschinentyp vereint perfekt die Vorteile von Horizontal- und Vertikal-Sägen
- Sicheres Spannen auch von krummen Knüppeln durch einzigartiges Dreipunktspannsystem
- Konzipiert und designt speziell für den Einsatz der exklusiven LINCUT®-Scheibenfräser
- Für dreischichtigen Einsatz konstruiert
- Optimaler Spänefluss nach unten

**KOSTEN-  
ERSPARNIS PRO  
SCHNITT MIT  
LINCUT® >50%**

KSS 1400,  
Vollmaterial Ck45,  
Ø 380 mm

### TYPE

KSS 630

KSS 800

KSS 1010

◀ KSS 1400

KSS 1600

KSS 1900

KSS 2400

KSS 3000

### MAX. MAT. Ø

180 mm

270 mm

350 mm

500 mm

600 mm

700 mm

850 mm

1,060 mm



LINCUT®

APPROVED



## KREISSÄGEMASCHINE KSA L FÜR ROHRE IN LAGE

### EINSATZGEBIETE

Präzisions- oder Nahtlosrohrwerke

### VORTEILE

- Gratarmer, verkaufsfertiger Schnitt
- Sehr kurze Schnittzeiten pro Rohr
- Spannungs- und rissfreie Schnittfläche
- Geringe Werkzeugkosten
- Geeignet für geschliffene und geschälte Knüppel
- Konzipiert und designt speziell für den Einsatz der exklusiven LINCUT®-Scheibenfräser

**SCHNITTZEIT  
10 SEKUNDEN  
PRO ROHR**

KSA 1600 L,  
5 Stk., Ø 210 x  
8.9 mm, St 52

### TYPE

KSA 800 L  
KSA 1010 L  
KSA 1400 L  
KSA 1600 L  
KSA 1900 L

### MAX. LAGENBREITE

400 mm  
650 mm  
850 mm  
1,050 mm  
1,280 mm



**SCHNITTZEIT:  
1,6 MIN.**

1,250 x 260 mm  
DHP-Cu

## KREISSÄGEMASCHINE KSA CU

ZUM SÄGEN VON CU-BRAMMEN UND CU-KNÜPPEL



**ZUM SÄGEN VON  
BRAMMEN AUS NE-METALL**

**EINSATZGEBIETE**  
NE-Hüttenwerke

### VORTEILE

- Speziell für große Brammenquerschnitte geeignet
- Kein Verklemmen des Sägeblattes durch zentrisches Ansägen
- Kürzeste Schnittwege durch Vertikalbauweise
- Für den dreischichtigen Einsatz konstruiert
- Sortenreine, recyclebare Späne

### TYPE

TYPE	MAX. WERKSTÜCK
KSA 1400 Cu	Ø 500 mm 850 x 200 mm
KSA 1600 Cu	Ø 550 mm 1.250 x 250 mm
PSA 1600 Cu	1.300 x 300 mm



**ZUM SÄGEN VON  
KNÜPPELN AUS NE-METALL**

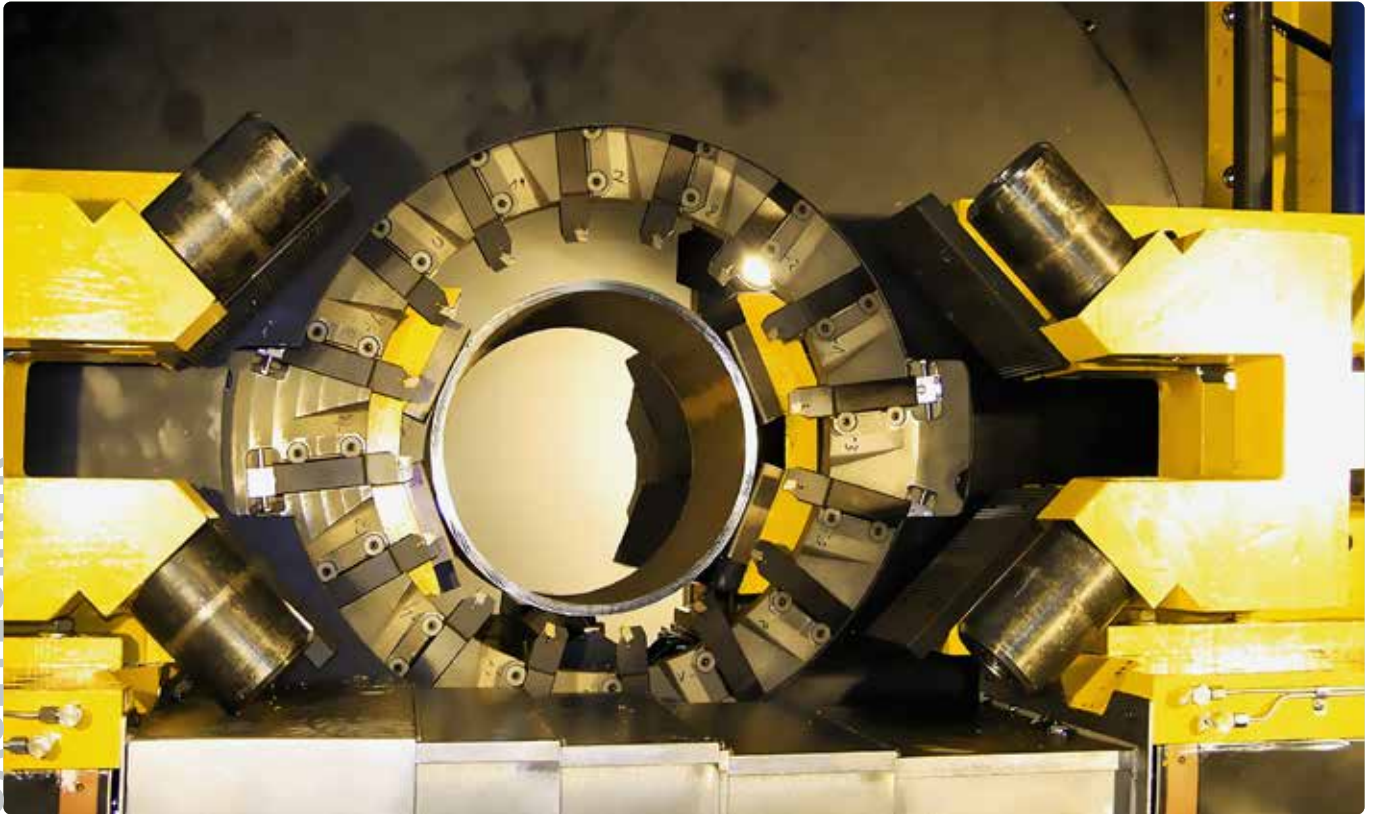
**EINSATZGEBIETE**  
NE-Hüttenwerke

### VORTEILE

- Für den dreischichtigen Einsatz konstruiert
- Glatte Schnittfläche ohne Riss
- Sägevorgang verursacht keine Emission
- Sortenreine, recyclebare Späne

### TYPE

TYPE	MAX. WERKSTÜCK Ø
KSA 710 Cu	230 mm
KSA 1010 Cu	350 mm
KSS 1400 Cu	500 mm



## WIRBELROHRTRENNMASCHINE RTM ZUM TRENNEN VON ROHREN



### EINSATZGEBIETE

Nahtlosrohrwerke, Muffenproduktion

### VORTEILE

- Genaue Winkeligkeit durch exakte Plangenaugigkeit
- Saubere Schnittflächen
- Gratarmen Schnitt
- Keine Späne im Rohr
- Geringe Schnittbreite
- Werkzeugwechsel schnell und einfach durch Hartmetallschneideplatten

**~45% DER  
WERKZEUG-  
KOSTEN EINER  
KREISSÄGE**

Arbeitszeit: 24 Sek.,  
Ø 406 x 10,3 mm



## ROHRTRENNMASCHINE MULTICUT

ZUM TRENNEN VON ROHREN IN ERW ROHRLINIEN UND NAHTLOSROHRLINIEN



### MITFAHRENDE MULTICUT

#### EINSATZGEBIETE

Längsnahtrohrwerke ERW

#### VORTEILE

- Kurze Trennzeiten für höchste Liniengeschwindigkeiten
- Gratarm, verkaufsfertiger Schnitt
- Geringste Werkzeugkosten durch kostengünstige Sägeblätter
- Hohe Verfügbarkeit durch Ausfallstrategie (Trennen mit 2 Einheiten möglich)
- Trocken- oder Nassschnitt möglich
- Geeignet für Vierkant- und Rechteckprofile



### STATIONÄRE MULTICUT

#### EINSATZGEBIETE

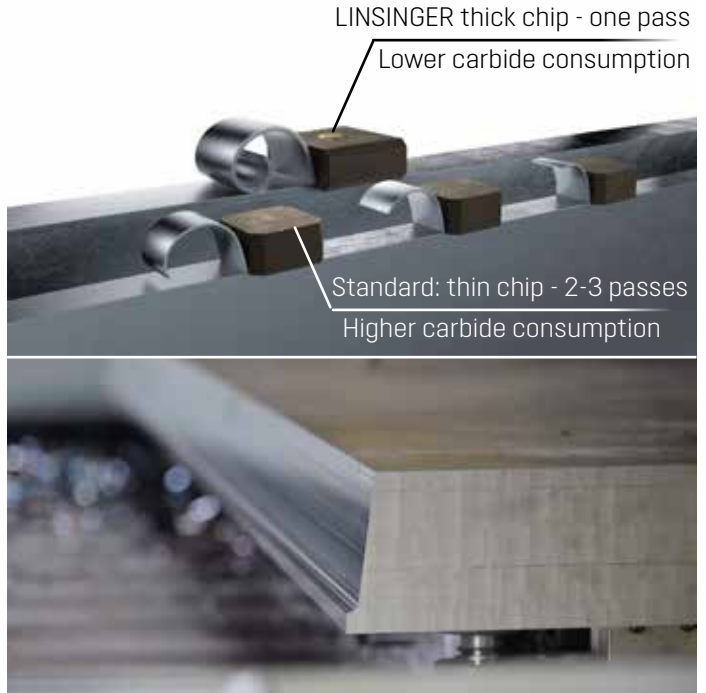
Nahtlosrohrwerke, Muffenproduktion, Rohrzuschnitt

#### VORTEILE

- Rohrdimensionswechsel ohne Umrüsten
- Geeignet für Vierkant- und Rechteckprofile
- Automatischer Werkzeugwechsel ohne Produktionsunterbrechung
- Gratarm, verkaufsfertiger Schnitt
- Hohe Verfügbarkeit durch Ausfallstrategie (Trennen mit 2 Einheiten möglich)
- Automatische Abschnittentnahme durch Roboter
- Werkzeugwechsel 30 Sekunden pro Sägeblatt



PERFEKTE KANTENBEARBEITUNG  
IN EINEM FRÄSDURCHGANG



## FRÄSTECHNIK

	Spiralrohrwerke	Längsnahtrohrwerke ERW	Großrohrwerke SAW, RB (E)	Kaltgezogene Rohre	Nahtrohrwerke	Schmiedebetriebe	Eisenbahnräder- fertigung	Schienenproduktion	Schieneninstandhaltung	Behälter- und Windturmbau	Automobilindustrie	Schiffsindustrie	NE-Hüttenwerke
	Rohrwerke					Schmiede- betriebe	Schienen- bearbeitung					Schiffsindustrie	
<b>BANDFRÄSMASCHINE BFMK</b>	●	●											
<b>PLATTENFRÄSMASCHINE PFM</b>			●							●		●	
<b>ROHRENDENFASMASCHINE RFM</b>	●	●	●	●									
<b>SONDERFRÄSMASCHINEN</b> Bandquerteilmaschine SCCM Plattenquerteilmaschine PCCM Kugelsegmentfräsmaschine U-Boot-Lukenfräsmaschine Längsnahtfräsmaschine Rundnahtfräsmaschine	●	●	●							●		●	

BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK FÜR SPIRALROHRE . BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE  
BFMK FÜR LÄNGSNAHTROHRE . BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR SCHIFFSBAU  
BLECHPLATTEN FRÄSMASCHINE PFM FÜR BEHÄLTER UND WINDTURMBAU  
BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR GROSSROHR . ROHRENDENFASMASCHINE RFM  
SONDERFRÄSMASCHINEN



## FRÄSTECHNIK

---

Einer der wichtigsten Geschäftsbereiche von Linsinger ist die Frästechnik – hier liegt seit Jahrzehnten die Kernkompetenz des Unternehmens. Von Plattenfräsmaschinen für unterschiedlichste Anwendungen wie Behälterbau, Windturmbau, Schiffsbau und natürlich der Rohrindustrie bis zu Bandbesäumfräsmaschinen und dem stationären, sowie mobilen Schienenfräsen kommt die bewährte höhenkopierende Umfangfrästechnik von LINSINGER zum Einsatz.



## BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK FÜR SPIRALROHRLINIEN

### EINSATZGEBIETE

Zur perfekten Schweißnahtvorbereitung in Spiralrohrlinien mit und ohne Heftschweißung

### VORTEILE

- Fräseinheit mit Höhenkopierung und Profilsfräswerkzeuge für exakte Blechkantenprofile
- Materialeinsparung durch geringeres Übermaß
- Hohe Liniengeschwindigkeiten bei Heftschweißung durch Doppelfräseinheiten möglich
- Kleine und leicht zu handhabende Späne

### HOHE LINIEN- GESCHWINDIGKEITEN

bei Heftschweißung  
durch  
Doppelfräseinheiten  
möglich

### ARBEITSBEREICH

Banddicke	bis 28 mm
Liniengeschwindigkeit	bis 12 m/min
Materialien	X52, N80, P110 und höhere Festigkeiten



## BANDBESÄUMFRÄSMASCHINE BFMK FÜR LÄNGSNAHTROHRLINIEN

### EINSATZGEBIETE

Längsnahtrohrlinien ERW

### VORTEILE

- Schweißnahtvorbereitung mit höchster Präzision
- Höhen- und querkopierende Fräseinheiten bei Profilbearbeitung
- Hohe Schnittleistungen bei geringen Werkzeugkosten
- N- und V-Profile oder Profilfräser möglich
- Kein zusätzliches Entgraten erforderlich

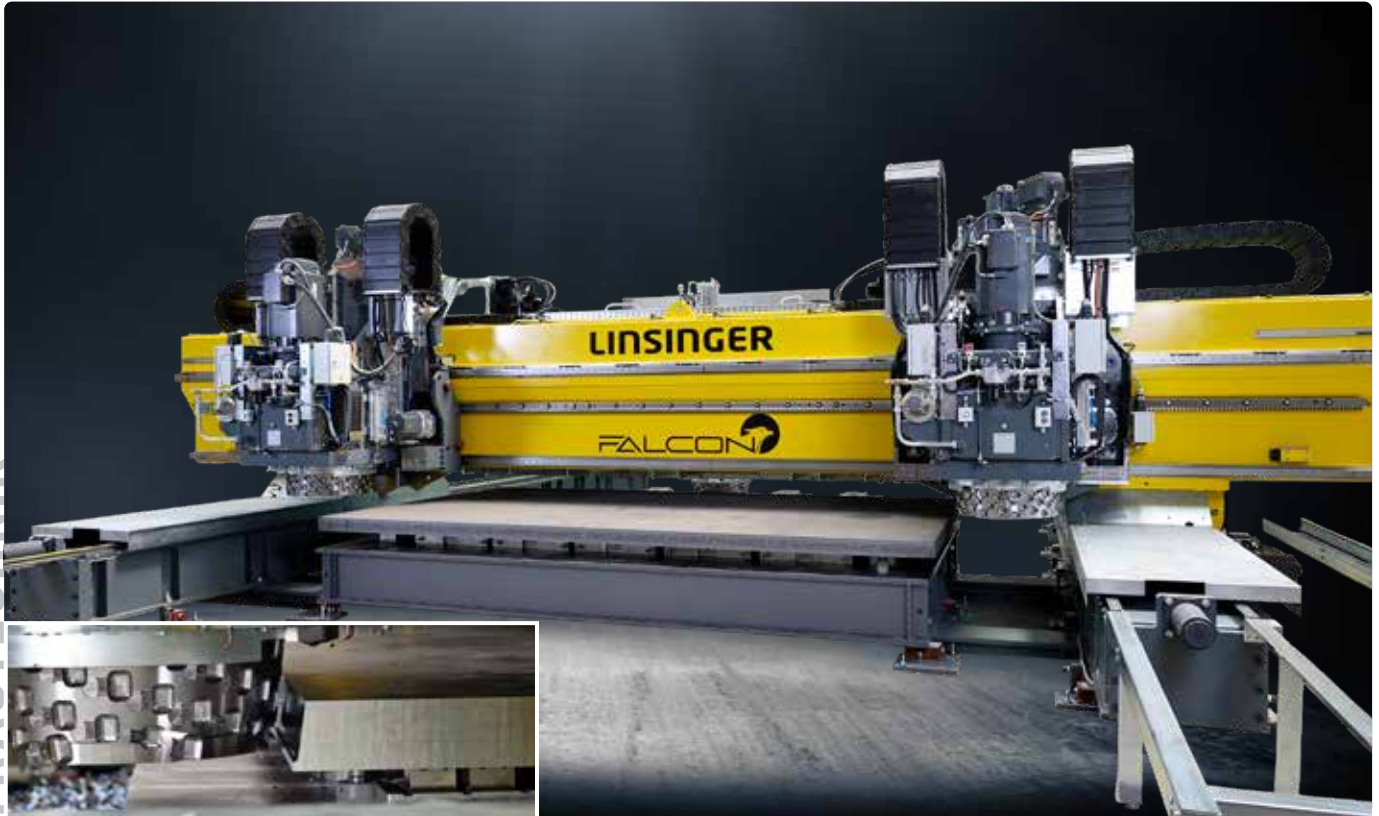
### ARBEITSBEREICH

Bandbreite	bis 2.200 mm
Banddicke	bis 25 mm
Liniengeschwindigkeit	bis 80 m/min
Materialien	X52, N80, P110 und höhere Festigkeiten

### AMORTISATIONS- ZEIT < 1 JAHR

Linien-  
geschwindigkeit  
bis zu 80 m/min.





**FLEXIBLE  
PRODUKTION**

## BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FALCON FÜR DEN WINDTURMBAU

Für die Schweißnahtvorbereitung an allen Blechkanten

- PFM Falcon ermöglicht eine hochpräzise Kantenvorbereitung an allen 4 Kanten
- Die hohen Leistungsreserven garantieren maximale Drehmomente und hohe Vorschübe
- Die bewährte Kopierfunktion sorgt für einen präzisen Profilverlauf entlang der Plattenkante, auch bei stark welliges Blechen mit hoher Dicke
- Hochflexibles Maschinenkonzept mit vielen Konfigurationsmöglichkeiten

### ANWENDUNGEN

Windturmbau, Schiffsindustrie, Werften

### MERKMALE

- Kantenbearbeitung an allen 4 Seiten einer Platte in einer Aufspannung.
- Vibrationsgedämpftes Maschinenbett
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Fräsen von rechteckigen, trapezförmigen und konischen Blechen
- Erhältlich mit einer oder zwei Fräseinheiten
- Verstärkte Linearführung
- Spielfreier Vorschub mittels Zahnstange und Ritzel

### TECHNISCHE DATEN

Werkzeughdurchmesser:  
bis zu 600 mm

Plattenlänge:  
von 6 bis 50 m

Siemens CNC Steuerung



**MASSEN-  
PRODUKTION**

## BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR BEHÄLTER UND WINDTURMBAU

Speziell entwickelt für Rechteck-, Trapez- und Konusbleche

### EINSATZGEBIETE

Behälterbau, Windturmbau

### VORTEILE

- Kurze Bearbeitungszeit durch ausgereifte Fräskonzepte
- Kein Spannportal erforderlich
- Weitreichende Typenvielfalt für jede Kundenanwendung

**TRAPEZ- UND  
KONUSBLECHE  
MÖGLICH**

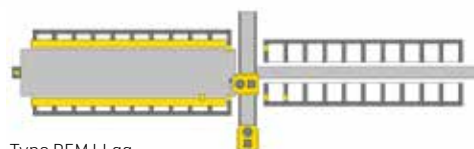
weitreichende  
Typenvielfalt



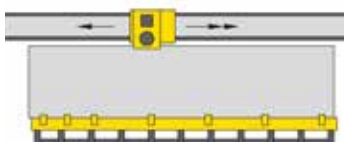
Type PFM LqLq



Type PFM Lq



Type PFM LLq



Type PFM L



## BLECHPLATTENFRÄSMASCHINE PFM FÜR ROHRINDUSTRIE ZUR VORBEREITUNG DER SCHWEISSKANTEN AN BEIDEN LÄNGSSEITEN



### EINSATZGEBIETE

Großrohrwerke

### VORTEILE

- Hohe Stückzahl durch gleichzeitiges Fräsen an beiden Längsseiten
- Schweißnahtvorbereitung mit höchster Genauigkeit
- Höhenkopierende Fräseinheiten mit Profilfräsworkzeugen

### PRODUKTIONS- STEIGERUNG

durch präzise  
Schweißnaht-  
vorbereitung

### AUSZUG MÖGLICHER KANTENFORMEN FÜR BLECHPLATTENFRÄSMASCHINEN





## ROHRENDENFASMASCHINE RFM FÜR ROHRINDUSTRIE ZUM ANBRINGEN EINER API- SCHWEISSFASE AN BEIDEN ROHRENDEN

### EINSATZGEBIETE

Großrohrwerke, Spiralrohrlinien

### VORTEILE

- Fasen von Profilen
- Für den Betrieb ist nur ein Bediener erforderlich
- Innenkopierende Werkzeuge
- Gratarme Bearbeitung an der Innen- und Außenseite
- Hohe Werkzeugstandzeiten

### ARBEITSBEREICH

Rohr	Ø 16" - 120" (406 - 3048)
Wandstärke	6.4 - 50.8 mm
Rohrlänge	6 - 24 m
Material	API-Qualität 5L B, X80 Grade,...

### SPIELFREIE ANTRIEBSTECHNIK

für eine hochpräzise  
Fasbearbeitung



## FRÄSANLAGEN FÜR DEN SCHIFFSBAU



### PANEL LINE

VOLLAUTOMATISIERTE SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN

#### MERKMALE

- Schweißnahtvorbereitung mit höchster Genauigkeit („0“ – GAP)
- Unterschiedliche Blechdicken können ohne Beeinträchtigung der Schweißqualität verwendet werden
- Hohe Produktivität durch gleichzeitiges Fräsen auf beiden Längsseiten
- Kein Wenden und Drehen der Platte erforderlich
- Bei 300 Arbeitstagen mit je 2 Schichten pro Jahr ist es möglich, ca. 600 Paneele der Größe 24 m x 36 m zu produzieren.

#### TECHNISCHE DATEN

Gesamtgewicht: 760 t

Fräsleistung 75 kW

Arbeitszeit: 10 m/min

max. Plattenstärke  
25.4 mm

Bearbeitung von Platten  
bis zu 30 m x 36 m



## SONDERFRÄSMASCHINEN FÜR SCHIFFSWERFTEN



### KUGELSEGMENTFRÄSMASCHINE ZUR BEARBEITUNG DER KUGELSEGMENTE VON LNG-TANKS

#### VORTEILE

- Durch einmaliges Spannen am drehbaren Aufspanntisch, werden alle 4 Blechseiten präzise bearbeitet
- Konstantes Profil über die gesamte Blechkante durch 3-D-kopierende Fräseinheit
- Fräseinheit mit Profilfräswerkzeugen einsetzbar
- Exakte Bearbeitung von vorgebogenen Kugelsegmenten

#### KONSTANTES PROFIL

durch 3-D  
kopierende  
Fräseinheit



### U-BOOT LUKENFRÄSMASCHINE ZUR MOBILEN 5-ACHSEN BEARBEITUNG VON U-BOOT LUKEN

#### VORTEILE

- Mobil und Flexibel: Bearbeitung am Hallenflur oder am U-Bootkörper direkt möglich
- Verschiedene Bearbeitungsköpfe ermöglichen unterschiedliche Bearbeitungen (Ausdrehen, Fräsen, Bohren, Brennschneiden, Messen)
- Schnellwechselmechanismus zum Austausch von Bearbeitungsköpfen

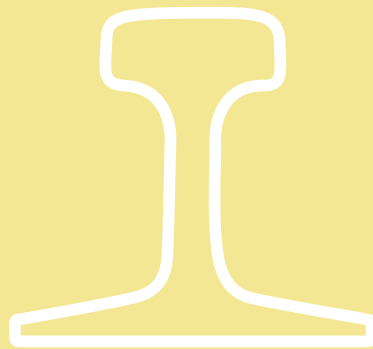
#### 5-ACHSEN- BEARBEITUNG

Ausdrehen, Fräsen,  
Bohren,  
Brennschneiden,  
Messen



## SCHIENENTECHNIK

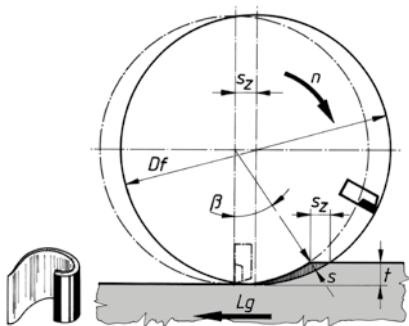
	Spiralrohrwerke	Längsnahtrohrwerke ERW	Großrohrwerke SAW, RB (E)	Kaltgezogene Rohre	Nahtrohrwerke	Schmiedebetriebe	Eisenbahn- räderrfertigung	Schienenproduktion	Schieneninstandhaltung	Behälter- und Windturmbau	Automobilindustrie	Schiffsindustrie	NE-Hüttenwerke
	Rohrwerke					Schmiede- betriebe	Schienen- bearbeitung						
SCHIENENFRÄSZÜGE									●				
RAIL-ROAD TRUCKS									●				
STATIONÄRE SCHIENENKOPFFRÄSMASCHINE SKF									●				
SCHIENENSCHWEISS- UND REPARATURWERK								●	●				



## SCHIENENTECHNIK

---

Alle Eisenbahngleise unterliegen einem dauerhaften Verschleißprozess. Um die Fahrsicherheit und gleichzeitig die Schienenlebensdauer zu verlängern, sowie die Betriebskosten zu senken, müssen Schienen regelmäßig instandgehalten werden. Damit dieser Prozess und die betrieblichen Störungen dabei möglichst gering gehalten werden, hat LINSINGER spezielle Schienenfräszüge entwickelt, um den Schienenkopf vor Ort, also ohne Demontage, zu bearbeiten. Alle LINSINGER-Schienenfräsfahrzeuge sind individuell geeignet für den Einsatz bei Vollbahnen, S-Bahnen, U-Bahnen, Straßenbahnen und Privatbahnen sowie für Streckengleise, Weichen, Bahnübergänge und Tunnel .



Bearbeitung des Schienenkopfes durch Umfangfräsen

## LINSINGER SCHIENENFRÄS- UND SCHLEIFTECHNOLOGIE INDIVIDUELL EINSETZBAR

Alle LINSINGER-Schienenfräsfahrzeuge sind individuell geeignet für den Einsatz bei Vollbahnen, S-Bahnen, U-Bahnen, Straßenbahnen und Privatbahnen sowie für Streckengleise, Weichen, Bahnübergänge und Tunnel.

### DAS VERFAHREN

Bearbeitung des Schienenkopfes durch Umfangsfräsen mit kombiniertem Oberflächenfinish.

### SCHIENENFRÄS- TECHNOLOGIE

für eine perfekte Schienenoberfläche



MG31 High-Speed Schienenbearbeitung auf Vollbahnen



Fräseinheit mit nachgeschalteter Umfangsschleifeinheit für höchste Oberflächenqualität

# LINSINGER SCHIENENFRÄS- UND SCHLEIFTECHNOLOGIE

## ANWENDUNGSBEREICHE

Zum Reprofilieren des Schienenkopfs in nur einer Überfahrt

- Strecken- und Weichenbearbeitung
- Neulagenbearbeitung
- Präventive Wartung und Instandhaltung
- Schallreduktion im BÜG (besonders überwachtes Gleis)
- Spurkorrektur
- Bearbeitung von Hochgeschwindigkeitsstrecken
- Beseitigung von Schienenkopffehler im Quer- und Längsprofil
- Verbesserung der Laufruhe und Verschleißminderung
- Schienenprofiländerung

## VORTEILE

- Fertigbearbeitung in nur einer Überfahrt
- Individueller Materialabtrag von 0,1 bis 5 mm
- Umweltschonendes Verfahren, keine Belastung durch Späne und Schleifstaub
- Kein Funkenflug – keine Brandgefahr
- Einsetzbar in sensiblen Bereichen
- Trockenbearbeitung, kein Wasser notwendig
- Kein Ausbau von Gleisschaltmittel
- Ganzjähriger Einsatz
- Hohe Bearbeitungspräzision
- Materialschonende Bearbeitung
- Späne wiederverwertbar als Rohstoff



**EFFIZIENT UND LEISTUNGSSTARK** Der Rail-Road-Truck ist ein Multitalent unter den Schienenbearbeitungsmaschinen. Die geniale Zwei-Wege Konstruktion ermöglicht ein einfaches Überstellen und überall mögliches Ein- und Ausgleisen der Maschine. Bestens geeignet für kleine Baulose, sowie zum Einsatz in U-Bahnen und Straßenbahnnetzen.

# MOBILE LÖSUNGEN DIE LINSINGER FLOTTE

LÄNGE (m)

5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	
											<b>RAIL-MASTER*</b> Mit 2 voneinander unabhängigen Antrieben
											<b>SF06-FFS PLUS</b> Höchste Leistungsanforderung in Langzeiteinsätzen
											<b>SF03-FFS</b> Universell einsetzbar, gerüstet für jegliche Herausforderung
											<b>SF02T-FS</b> Zeichnet sich durch besonders geringe Achslasten aus
											<b>SF02-TRUCK</b> Höchste Flexibilität und maximale Mobilität
											<b>MG11</b> Konzipiert und designt speziell für kleine Lichtraumprofile



**VORHER**



**NACHHER**

Das perfekte Schienenprofil durch die Bearbeitung des Schienenkopfes mit der LINSINGER Schienenfrästechnologie.

\*Länge: 65 m

## STATIONÄRE LÖSUNGEN

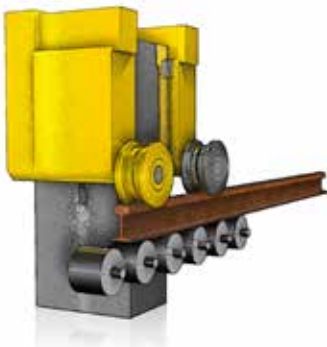


### STATIONÄRE SCHIENENKOPFFRÄSMASCHINE SKF ZUM STATIONÄREN REPROFILIEREN DES SCHIENENKOPFES

Für die zentralisierte Bearbeitung von Schienenköpfen haben wir die stationäre Schienenkopffräsmaschine entwickelt.

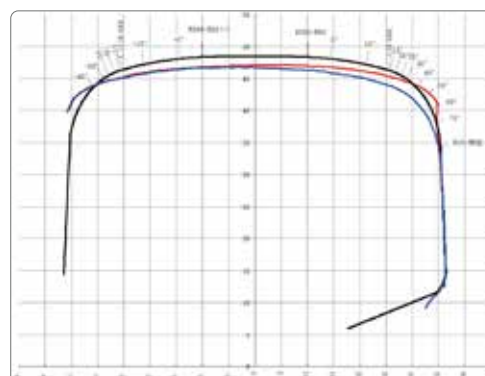
#### EINSATZGEBIETE

- Zum Einsatz in Schweiß- und Ausbesserungswerken im 3-Schicht Betrieb
- Für Schienenhersteller



#### WIRTSCHAFTLICHE BEARBEITUNG

Verdoppelung der Schienenlebensdauer durch Fahrkantenwechsel



Darstellung der Querprofilmessung Vor und Nach der Bearbeitung

## STATIONÄRE LÖSUNGEN

SCHIENENTECHNIK



### SCHIENENSÄGE- & BOHRMASCHINE LSB ZUM SÄGEN UND BOHREN VON SCHIENEN

#### EINSATZGEBIETE

Walz-, Schweiß-, Oberbau- und Weichenbauwerke



#### VORTEILE

- Sägen und Bohren in einem Arbeitsgang
- Schrägbettausführung
- Vollautomatisierung
- Individuelle Gesamtlösungen

#### OPTIONAL

- Bohrloch Kaltexpansionseinheit
- Entgrateinheit
- Probenmanipulator
- Längenmesssystem mit Temperaturkompensation

**ZYKLUSZEIT  
30 SEKUNDEN**

Ein Sägeschnitt  
und sechs  
Laschenbohrungen

TYPE	ANZAHL BOHRSPINDEL	SCHIENENPROFIL HxB BIS
KSA 500 S	0	190 x 160 mm
LSB 800	0	200 x 220 mm
LSB 800/S1	1	200 x 220 mm
LSB 800/S2S	1*	200 x 220 mm
LSB 800/S3	3	200 x 220 mm
LSB 800/S6	6	200 x 220 mm

\* Sonderausführung für Weichenbauwerke



## SCHIENENSCHWEISS- UND REPARATURWERK DIE KOMPLETTLÖSUNG FÜR NEU- UND GEBRAUCHTSCHIENEN

LINSINGERs Komplettlösung für Neu- und Gebrauchtschienen ist das Schienenschweiß- und -reparaturwerk. Hier präsentiert sich LINSINGER als Partner für schlüsselfertige Lösungen, vom Grundkonzept bis zur Fertigstellung des Werks.

### MÖGLICHER ARBEITSABLAUF FÜR GEBRAUCHTSCHIENEN

- Vorreinigung der Schienen, Vorsortierung durch den Kunden
- Halbautomatische Ausrichtung der Schienen
- Reprofilierung mittels Fräsen und Schleifen
- Fehlererkennung mittels Ultraschallprüfung und manueller Markierung durch den Bediener
- Entfernung von zuvor markierten Fehlerstellen durch Absägen
- Bürsten des Schienenstoßes zur Schweißvorbereitung und Schweißen
- Vollautomatische Entfernung des Schweißnahtüberstandes
- Ablängen und Bohren

### MÖGLICHER ARBEITSABLAUF FÜR NEUSCHIENEN

- Bürsten des Schienenstoßes zur Schweißvorbereitung und Schweißen
- Vollautomatische Entfernung der Schweißraupe
- Ablängen und Bohren

### SCHLÜSSELFERTIGES GESAMTPAKET

Schont  
Rohstoffressourcen  
und Umwelt





## WERKZEUGTECHNIK & SERVICE

---

Die Kundenbeziehung endet bei uns nicht mit dem Geschäftsabschluss, sondern geht über die gesamte Nutzungsdauer unserer Maschinen hinaus. Unsere hohen Anforderungen an die Qualität unserer Säge- und Fräsmaschinen, sowie an unsere mobilen und stationären Lösungen in der Schienentechnik spiegeln sich natürlich auch im Leistungsangebot unseres After Sales-Bereiches wieder. Exklusive Werkzeuge optimiert für LINSINGER Maschinen, solide Beratung und kurze Reaktionszeiten sind hier unsere Stärken.



## SÄGETECHNIK

### HM-SÄGEBLÄTTER

Die aus eigener Produktion stammenden HM-Sägeblätter wurden für LINSINGER Maschinen optimiert.

**LINCUT®**

### LINCUT® SCHEIBENFRÄSER

Das speziell entwickelte LINCUT® System sorgt für höchste Zerspanungsleistung und eignet sich bestens für Sonderwerkstoffe.

### EXCLUSIVE WERKZEUGE

optimiert und  
designiert speziell für  
LINSINGER

## FRÄSTECHNIK

### FRÄSKÖPFE

Individuell entwickelt, nach höchsten Standards, Leistungskriterien und Profilformen.

### FASWERKZEUGE

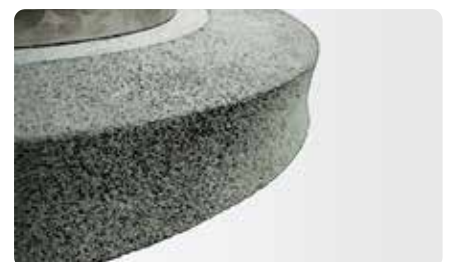
Die robuste und stabile Plattenlage ermöglicht höhere Schnittleistungen.



## SCHIENENTECHNIK

### FRÄSKÖPFE

Die hausinterne Entwicklung, Konstruktion und Herstellung für Sonderfräsmaschinen in einer Aufspannung sind Garanten für konstante LINSINGER Qualität und Präzision.





## ERSATZTEILE

Unser bestens geschultes Serviceteam sorgt für eine schnelle und zuverlässige Bereitstellung von Original-Ersatzteilen, perfekt abgestimmt auf LINSINGER Maschinen.

[service@linsinger.com](mailto:service@linsinger.com)

## REFERENZEN



Die in sämtlichen Prospekten der Fa. Linsinger enthaltenen Angaben, Daten und Zeichnungen etc. haben lediglich Informationscharakter und können daraus explizit keine wie auch immer gearteten Ansprüche gegenüber Linsinger abgeleitet werden.

## KUNDENDIENST & WARTUNG

Das LINSINGER Serviceteam bietet weltweit (Fern)Wartung, Instandhaltung und Reparaturen für LINSINGER Maschinen an. Unser hochmotiviertes Serviceteam versucht auch bei hoher Nachfrage alle Störungs- und Wartungsanfragen so rasch als möglich zu bearbeiten.

Diese Angaben etc. sind nur dann für Linsinger bindend, wenn sie ausdrücklich Inhalt eines zwischen Linsinger und dem Käufer abgeschlossenen Vertrages werden oder diese von Linsinger im Zuge einer Auftragsbestätigung schriftlich zugesagt werden.

DEUTSCH . 08/2024



**LINSINGER Maschinenbau Gesellschaft m.b.H.** . Dr. Linsinger Straße 23-24 . A-4662 Steyrermühl  
Tel.: +43 (0) 76 13/88 40 . Fax: +43 (0) 76 13/88 40-951 . E-Mail: [maschinenbau@linsinger.com](mailto:maschinenbau@linsinger.com) . [www.linsinger.com](http://www.linsinger.com)