KATALOG

QUALICHEM
Metalworking Fluids



Kompetenz in Chemie.
Leistung für Ihre Fertigung.

Kühlschmierstoffe für stabile Prozesse, saubere Maschinen und zuverlässige Ergebnisse in der industriellen Fertigung.

Made in Germany

WER WIR SIND

CHEMIE, DIE FERTIGUNG VERSTEHT:

QualiChem ist ein international tätiger Spezialist für Kühlschmierstoffe und Metallbearbeitungsflüssigkeiten mit mehr als 20 Jahren Erfahrung in der Entwicklung leistungsstarker Lösungen für Zerspanung und Umformprozesse. Ergänzt wird das Portfolio durch Produkte für die industrielle Reinigung und den zuverlässigen Korrosionsschutz. Mit der QualiChem Europe GmbH in Bendorf stehen europäischen Kunden lokale Produktion, technische Kompetenz und direkte Unterstützung zur Verfügung.

Unser ganzheitlicher Ansatz geht weit über das Produkt hinaus. Wir verstehen Metallbearbeitungsflüssigkeiten als integralen Bestandteil des gesamten Fertigungsprozesses. Maschine, Werkzeug, Werkstoff, Wasserqualität, Anwendung, Pflege und Wirtschaftlichkeit müssen optimal zusammenspielen.

Deshalb arbeiten Entwicklung, technischer Support und Anwendungsspezialisten bei QualiChem eng zusammen. Unser Ziel sind Lösungen, die Prozesskosten senken, die Oberflächenqualität verbessern, die Prozesssicherheit erhöhen und den täglichen Umgang in der Fertigung erleichtern.

Heute sind QualiChem Produkte in über 30 Ländern im Einsatz. Unsere Kunden profitieren von internationaler Erfahrung, technischer Beratung und praxisnaher Unterstützung direkt am Prozess.

So erreichen Sie uns:

QualiChem Europe GmbH
Feld-Vorstmann-Straße 3
56170 Bendorf
Germany
Tel: +49 2622 873 08 90
E-Mail: metalworkinginfo@qualichem.com

ÜBERSICHT

ÜBER UNS
04 Werte und Philosophie
05 Support
06 Standorte
08 Industrien und Branchen

PRODUKTE
12 Wassermischbare Kühlschmierstoffe
26 Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe
34 Reiniger für Werkstücke, Maschinen und Wartung
40 Korrosionsschutzprodukte

Unser Qualitätsversprechen

Verlässliche Qualität – Charge für Charge

QualiChem steht für leistungsstarke Kühlschmierstoffe und innovative Metallbearbeitungsflüssigkeiten, die im täglichen Einsatz zuverlässig höchste Anforderungen erfüllen.
Unsere Produkte werden nach klar definierten Qualitätsstandards entwickelt, produziert und geprüft. Der Qualitätsanspruch zeigt sich in kontrollierten Produktionsprozessen, umfangreichen Laborprüfungen und einem zertifizierten Qualitätsmanagement.
Für unsere Kunden bedeutet das: **reproduzierbare Produkteigenschaften, gleichbleibende Qualität und ein hohes Maß an Prozesssicherheit.**



Partnerschaft beginnt mit Zuhören

Prozesse verstehen. Lösungen entwickeln.

Jede Fertigungsanwendung stellt andere Anforderungen. Deshalb betrachtet QualiChem nicht nur das Produkt, sondern den gesamten Prozess: Werkstoff, Bearbeitungsverfahren, Maschine sowie alle relevanten Schritte und Parameter. So entstehen Lösungen, die messbare Vorteile schaffen.

Im Mittelpunkt steht der konkrete Nutzen:

- stabile und wirtschaftliche Prozesse
- zuverlässige Kühl- und Schmierleistung
- optimierte Werkzeugstandzeiten
- gleichbleibend hohe Oberflächenqualität
- saubere Maschinen und Arbeitsbereiche
- geringer Medienverbrauch und Pflegeaufwand
- mehr Sicherheit im täglichen Einsatz



Entwicklung mit Praxisbezug

Bei QualiChem arbeiten Entwicklung, Anwendungstechnik, Labor, Produktion und Lieferkette eng zusammen. Gefertigt wird in modernen Anlagen in Bendorf (Deutschland) und Salem (USA). Zusätzliche Lagerkapazitäten stärken Flexibilität und Versorgungssicherheit.

UNSER SERVICE

Von der Produktauswahl bis zum stabilen Einsatz im Prozess begleitet QualiChem seine Kunden mit technischer Beratung, praxisnaher Unterstützung und fundierten Analysen.

Produktauswahl und Prozessberatung

- Analyse von Anwendung, Werkstoff und Bearbeitungsverfahren
- Bewertung von Maschine, Wasserqualität und Prozessumfeld
- Auswahl geeigneter Produkte und Technologien
- Begleitung bei Produktwechsel und Neubefüllung
- Abstimmung auf Reinigung, Korrosionsschutz und Folgeprozesse

Anwendungssicherheit und Schulung

- praxisnahe Einweisung der Anwender
- Unterstützung bei Ansatz und Nachdosierung
- Kontrolle und Anpassung der Konzentration
- Empfehlungen zu Pflege und Standzeitverlängerung
- Maßnahmen zur Reduzierung von Verbrauch und Pflegeaufwand

Technischer Support und Laborservice

- Analyse von Kühlschmierstoffen, Ölen und Reinigern
- Bewertung von Wasser- und Medienqualität
- Ursachenanalyse bei Prozessabweichungen
- Unterstützung bei anwendungstechnischen Fragen
- nachvollziehbare Handlungsempfehlungen auf technischer Grundlage



STANDORTE



GLOBAL AUFGESTELLT. LOKAL VERFÜGBAR.

QualiChem ist mit Standorten in Nordamerika, Europa und Asien/Pazifik international präsent. Diese globale Struktur verbindet Entwicklung, Produktion, technische Kompetenz und Marktnähe.

Für europäische Kunden steht QualiChem Europe in Bendorf als zentraler Ansprechpartner zur Verfügung. Das schafft kurze Wege, direkte Kommunikation und schnelle Unterstützung im Markt.

Ob internationaler Industriekunde, regionaler Händler oder technischer Anwender: QualiChem verbindet globale Expertise mit lokaler Nähe.



Nordamerika

QualiChem, Inc.
Corporate Headquarters
616 Idaho Street
Salem, VA 24153
USA

Europa

QualiChem Europe GmbH
Feld-Vorstmann-Straße 3
56170 Bendorf
Germany





Asien / Pazifik

QualiChem Malaysia
7, Jalan TPP 3
Taman Perindustian Putra
47130 Puchong
Selangor Darul Ehsan, Malaysia

Produkttechnologie für anspruchsvolle Industrien

QualiChem Produkte kommen weltweit in Schlüsselbranchen zum Einsatz, in denen Prozesssicherheit, Bauteilqualität und Wirtschaftlichkeit entscheidend sind. Dazu gehören Aerospace & Defense, Medizin- und Dentaltechnik, Energie, Halbleiterfertigung, Formenbau, Rohr- und Drahtwerke, industrielle Auftragsfertigung sowie weitere anspruchsvolle Fertigungsbereiche.
Überall dort, wo anspruchsvolle Werkstoffe bearbeitet werden, Toleranzen eng und Prozesse kritisch sind, unterstützt QualiChem mit leistungsfähiger Produkttechnologie.



Aerospace & Defense

Wenn Präzision, Freigaben und Prozesssicherheit entscheidend sind, bietet QualiChem die passende Lösung. Unsere für die Luftfahrt zugelassenen Metallbearbeitungsflüssigkeiten unterstützen eine stabile, effiziente und qualitativ hochwertige Fertigung anspruchsvoller Komponenten für Aerospace- und Defense-Anwendungen.

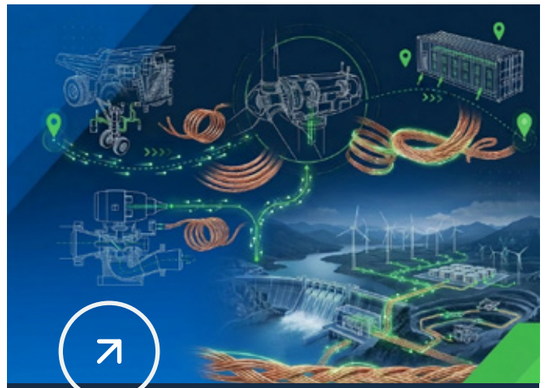
Ob Triebwerksbauteile oder Strukturkomponenten von Tragflächen, Fahrwerken, Aktuatoren und Kabinensystemen – QualiChem bietet leistungsstarke Produkte für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse und unterschiedlichste Werkstoffe. Die nachgewiesene Materialverträglichkeit mit Aluminiumlegierungen der Serien 2000, 6000 und 7000, Titanlegierungen, legierten Stählen, Hochtemperatur-Nickellegierungen sowie Verbundwerkstoffen unterstreicht die breite Eignung für anspruchsvolle Aerospace- und Defense-Anwendungen. QualiChem versteht die spezifischen Anforderungen moderner Aerospace-Fertigung und unterstützt Kunden dabei, Prozesssicherheit, Bauteilqualität und Produktivität gezielt zu verbessern.



Medizin und Dentaltechnik

In der Medizin- und Dentaltechnik zählen Präzision, Sauberkeit und Prozesssicherheit. Werkzeuge, Implantate und Instrumente müssen höchste Qualitätsanforderungen erfüllen und gleichzeitig strengen regulatorischen Vorgaben entsprechen.

QualiChem entwickelt wassermischbare und nicht wassermischbare Produkte für anspruchsvolle Anwendungen in der Orthopädie-, Traumatologie- und Dentalindustrie. Die Produkte eignen sich für die Bearbeitung anspruchsvoller medizintechnischer Werkstoffe, darunter Reintitan, Ti-6Al-4V, Kobalt-Chrom-Molybdän-Legierungen sowie korrosionsbeständige hochlegierte Edelstähle. Rückstandsarme Formulierungen unterstützen reproduzierbare Prozesse, hohe Oberflächengüten und eine zuverlässige Bauteilqualität. QualiChem Produkte verbinden hohe Zerspanungsleistung mit Formulierungen, die auf die besonderen Anforderungen der Medizin- und Dentaltechnik abgestimmt sind. Sie werden ohne tierische Fette, Nanopartikel oder eingeschränkt zulässige Bestandteile formuliert.



Energie

Leistung für anspruchsvolle Werkstoffe: In der Energiebranche treffen hohe Bauteilanforderungen auf schwer zerspanbare Werkstoffe. Ob Öl- und Gasindustrie, Wasser- und Windkraft, Bergbauausrüstung, Kupferdrahtfertigung oder Batteriespeichersysteme – überall sind stabile Prozesse und sichere Bearbeitungsergebnisse entscheidend.

QualiChem unterstützt diese Anwendungen mit leistungsfähigen Produkten, die helfen, Werkzeugverschleiß zu reduzieren, Ausschuss zu minimieren und Fertigungskosten besser zu kontrollieren. Besonders bei legierten Stählen, Edelstählen und korrosionsbeständigen Werkstoffen trägt die richtige Flüssigkeitstechnologie entscheidend zu Prozesssicherheit, Bauteilqualität und Wirtschaftlichkeit bei.



Weitere Branchen

Eine Lösung für viele Fertigungswelten. Von der Automobilindustrie über Halbleiterfertigung, Formenbau, Lagertechnik, Rohrwerke und Drahtwerke bis hin zur industriellen Auftragsfertigung: QualiChem Produkte sind dort im Einsatz, wo Prozesse zuverlässig funktionieren müssen.

Unter Berücksichtigung von Werkstoff, Maschine und Bearbeitungsverfahren unterstützt QualiChem Kunden bei der Auswahl des passenden Produktes. Ob Großserie oder kleine Losgrößen – unsere Produkte sind darauf ausgelegt, Prozesse stabiler, sauberer und wirtschaftlicher zu machen.

Made in Germany

Kompetenz in Chemie. Leistung für Ihre Fertigung.

QualiChem bietet ein umfassendes Produktspektrum für die zentralen Anforderungen der Metallbearbeitung – vom Zerspanen und Umformen bis hin zur industriellen Reinigung, Pflege und zum zuverlässigen Korrosionsschutz.

Produktkategorien

01 **Wassermischbare Kühlschmierstoffe** *ab Seite 12*
Leichte Bearbeitung bis zu anspruchsvoller Zerspanung mit geometrisch bestimmter und unbestimmter Schneide

02 **Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe** *ab Seite 26*
Geeignet für Langdrehen, Schleifen, Honen, Tieflochbohren, Räumen und weitere Anwendungen

03 **Reiniger für Werkstücke, Maschinen und Wartung** *ab Seite 34*
Reinigung in Sprüh-, Ultraschall-, Tauch- und Vibrationsverfahren sowie bei Maschinen- und Anlagenpflege

04 **Korrosionsschutzprodukte** *ab Seite 40*
Zuverlässiger Korrosionsschutz während der Bearbeitung sowie bei Lagerung, Zwischenlagerung und Transport.

CLEANFLOW Technology für saubere, stabile und wirtschaftliche Prozesse



QualiChem steht für Kühlschmierstoffe, die auch in anspruchsvollen Bearbeitungsprozessen zuverlässig Leistung bringen.

CLEANFLOW Technology verbindet hohe Bearbeitungsleistung mit einem gezielt optimierten Ablaufverhalten auf Werkstücken, Werkzeugen und Maschinenflächen. Der Kühlschmierstoff wirkt dort, wo er benötigt wird, und fließt anschließend effizient in den Kreislauf zurück. Das reduziert Verschleppungsverluste, unterstützt saubere Bauteile und Maschinen und senkt den Kühlschmierstoffverbrauch.

Warum QualiChem? Weil jeder Tropfen zählt.

- **Längere Standzeiten:** Die Formulierungen unterstützen stabile Kühlung und Schmierung. Das reduziert Werkzeugverschleiß und verlängert die Nutzungsdauer von Werkzeugen und Schleifscheiben
- **Bessere Oberflächen:** Moderne Schmierstofftechnologie unterstützt saubere Schnitte, kontrollierte Reibung und hochwertige Oberflächen.
- **Effizientere Prozesse:** Stabile Kühl- und Schmiereigenschaften schaffen die Grundlage für sichere, produktive und reproduzierbare Bearbeitung.
- **Reduzierter Verbrauch:** Sehr gutes Ablaufverhalten reduziert Anhaftungen und Verschleppungsverluste. Mehr Kühlschmierstoff bleibt im Kreislauf.
- **Einfache Pflege:** Robuste Formulierungen und stabile Konzentrationen erleichtern den täglichen Umgang im Produktionsumfeld.
- **Saubere Maschinen, stabile Fertigung:** Geringe Rückstände, reduzierte Geruchsbildung und saubere Maschinenräume unterstützen ein angenehmes und sicheres Arbeitsumfeld.



Produkttypen und Marken

- **EQO-PURE**: pflanzliche Öle und synthetische Ester
- **GEOCOOL:** globale Plattform auf GTL-Basis
- **XTREME CUT:** Premium-Halbsynthetik
- **XTREME COOL:** synthetische Premium-Lösungen
- **XTREME GRIND:** synthetische Premium-Lösungen
- **XTREME MAG:** Kühlschmierstoff für Magnesium
- **CARB GRIND:** Schleiflösungen für Hartmetall
- **Q-COOL:** synthetische Kühlschmierstoffe
- **Q-CUT:** halbsynthetische Kühlschmierstoffe
- **Q-GRIND:** synthetische Schleiflösungen
- **Q-SOL**: lösliche Öle



Anwendungen und Materialien

QualiChem Kühlschmierstoffe sind für Zerspanungsvorgänge (z. B. Fräsen, Drehen, Bohren, Gewindebohren, Gewindeschneiden) sowie für zahlreiche Schleifverfahren geeignet, darunter spitzenloses Schleifen, Rundschleifen, Tiefschleifen, Flachschleifen und Doppelscheibenschleifen. Geeignet unter anderem für:

- Aluminium-, Messing-, Bronze-, Kupfer-, Zink- und Magnesiumlegierungen
- Grauguss, Gusseisen, duktiles Gusseisen und CGI
- legierte Stähle, Werkzeugstähle, Edelstähle und Kohlenstoffstähle
- Hartmetall, Glas, Quarz, Keramik, Kunststoffe und Verbundwerkstoffe



Kühlschmierstoffe

Technologie, die im Detail überzeugt

Die folgenden QualiChem Produkte zeigen, wie gezielte Formulierungsentwicklung, moderne Rohstofftechnologie und praktische Anwendungserfahrung zusammenwirken.

Ob halbsynthetische Kühlschmierstoffe, GTL-basierte Multimetall-Lösungen oder Spezialprodukte für anspruchsvolle Werkstoffe: QualiChem bietet Kühlschmierstoffe, die auf stabile Prozesse, saubere Maschinen und wirtschaftlichen Betrieb ausgelegt sind.

Für Anwender schaffen diese Produkte nachvollziehbare Vorteile im täglichen Betrieb: weniger Pflegeaufwand, längere Emulsionsstandzeiten, bessere Kontrolle von Geruch und Fremdöl sowie zuverlässige Bearbeitungsergebnisse.

Q-CUT 215G

Halbsynthetischer Kühlschmierstoff

SELECT SERIE

Q-CUT 215G ist ein halbsynthetischer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen. Das Produkt wurde für leichte bis mittlere Zerspanungsanwendungen entwickelt und eignet sich hervorragend für Verfahren wie Schleifen, Bohren, Fräsen, Sägen, Drehen und allgemeine Bearbeitungsprozesse.

Q-CUT 215G bildet eine stabile Emulsion in weichem bis mittelhartem Wasser und überzeugt zugleich durch eine hohe Stabilität bei erhöhten Wasserhärten. Dank seiner ausgezeichneten Beständigkeit und biologischen Stabilität gewährleistet der Kühlschmierstoff eine lange Emulsionslebensdauer sowie einen zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb.

Leistungsvorteile

- **Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Austragsverluste und lange Standzeiten**
- **Minimaler Additivbedarf**
- **Hervorragender Korrosionsschutz für Werkstücke und Maschinen während des Bearbeitungsprozesses**
- **Optimales Verhältnis von Kühl- und Schmierleistung**
- **Rückstandsarme Werkstücke und Werkzeugmaschinen**
- **Effektive Fremdölabweisung für eine verlängerte Emulsionsstandzeit**
- **Gute Abscheidung von Spänen, Feinpartikeln und anderen Verunreinigungen**
- **Zuverlässige Stabilitätskontrolle für ein angenehmes Arbeitsumfeld**

Anwendungen	
Zu den typischen Arbeitsgängen zählen Schleifen, Bohren, Fräsen, Sägen und Drehen von Eisen- und Nichteisenmetallen	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Klar, leicht bernsteinfarben
Aussehen (Emulsion):	Transluzent
Dichte:	1,0 g/cm³
pH-Wert (5 % Emulsion):	9,4
Frei von:	Tierischen Nebenprodukten, Schwermetallen, Diethanolamin, Borsäure, Chlor, Nitriten, Silikonen, Formaldehyd, Triazin und Isothiazolinonen
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	7–8 %
Bearbeitung:	8–12 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master M
Refraktometerfaktor:	1,6
Konzentration (%):	1,6 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister



XTREME CUT 220G

Halbsynthetischer Premium-Kühlschmierstoff

PREMIUM SERIE

XTREME CUT 220G ist ein halbsynthetischer Kühlschmierstoff für mittelschwere Zerspanungsanwendungen auf Eisenmetallen, insbesondere Guss- und Sphärogusswerkstoffen. Obwohl das Produkt speziell für die Bearbeitung von Eisenmetallen entwickelt wurde, eignet es sich auch für die Bearbeitung von Aluminium.

Die Formulierung wurde gezielt für den Einsatz in Zentralanlagen entwickelt und trägt durch lange Standzeiten, reduzierten Konzentratverbrauch und geringeren Additivbedarf zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig bietet XTREME CUT 220G einen hervorragenden Korrosionsschutz für Eisenmetalle und Maschinen.

Das Produkt eignet sich für eine Vielzahl von Bearbeitungsverfahren, darunter Drehen, Bohren, Reiben, Gewindeschneiden sowie Rund-, Innen- und Spitzenlosschleifen. Die stabile Emulsion sorgt für eine ausgezeichnete Fremdölabweisung und bleibt selbst bei Wasserhärten bis 35 °dH zuverlässig leistungsfähig.

Dank modernster Rohstofftechnologie werden die bei vielen konventionellen wassermischbaren Kühlschmierstoffen auftretenden Fäulnis- und Geruchsprobleme wirksam vermieden. Das Ergebnis sind saubere Prozesse, hohe Betriebssicherheit und eine lange Emulsionslebensdauer.

Leistungsvorteile

- **Ausgezeichneter Korrosionsschutz für Werkstücke und Maschinen**
- **Sicher für den Einsatz auf Aluminium**
- **Wirtschaftlich im Einsatz durch sehr geringe Austragsverluste und minimalen Additivbedarf**
- **Sehr lange Standzeit in Zentralanlagen und einzelbefüllten Maschinen**
- **Rückstandsarme Werkstücke und Werkzeugmaschinen**
- **Geringe Schaumbildung für einen störungsfreien Betrieb**
- **Hervorragende Fremdölabweisung für eine lange Emulsionslebensdauer**

Anwendungen	
Allgemeine Zerspanung, Drehen, Bohren, Reiben, Gewindeschneiden sowie Rund-, Innen- und spitzenloses Schleifen. Besonders geeignet für einzelbefüllte Anlagen.	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Klare, bernsteinfarbene Flüssigkeit
Aussehen (Emulsion):	Transluzent
Dichte:	1,00 g/cm³
pH-Wert (5 % Emulsion):	9,5
Frei von:	Borsäure, Chlor, Diethanolamin, formaldehydfreisetzenden Bioziden, Schwermetallen, Nitriten, Phenolen, Silikonen und Schwefel
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	7-8 %
Allgemeine Bearbeitung:	8-10 %
Hochleistungsbearbeitung:	10-14 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master M
Refraktometerfaktor:	1,7
Konzentration (%):	1,7 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister



XTREME CUT 250G

Halbsynthetischer Premium-Kühlschmierstoff für verschiedene anspruchsvolle Metalle

PREMIUM SERIE

XTREME CUT 250G ist ein halbsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff für die anspruchsvolle Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen.

Die leistungsfähige Additivtechnologie unterstützt lange Werkzeugstandzeiten, eine hohe Prozessstabilität und eine gleichbleibend gute Bauteilqualität. Dabei wird auf konventionelle EP-Additive auf Basis von Chlor- oder Schwefelverbindungen verzichtet.

XTREME CUT 250G zeichnet sich durch ein sauberes Betriebsverhalten und eine geringe Rückstandsbildung auf Werkstücken, Werkzeugen, Maschinen und Anlagen aus. Der Kühlschmierstoff eignet sich sowohl für Zentralanlagen als auch für einzelbefüllte Maschinen und bietet einen zuverlässigen Korrosionsschutz bei der Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen.

Die stabile Emulsion überzeugt durch geringe Schaumbildung, lange Emulsionsstandzeiten und eine hohe Leistungsfähigkeit im Zerspanungsprozess. XTREME CUT 250G ist für den Einsatz bei Wasserhärten von bis zu 35 °dH geeignet.

Leistungsvorteile

- **Anwenderfreundlich, geruchsarm und besonders hautverträglich**
- **Unterstützt verlängerte Werkzeugstandzeiten und eine reduzierte Geräuschentwicklung**
- **Hohe Verschleißbeständigkeit gegenüber Kolk- und Freiflächenverschleiß**
- **Reduziert die Bildung von Aufbauschneiden**
- **Lange Emulsionsstandzeiten in Zentralanlagen und einzelbefüllten Maschinen**
- **Rückstandsarme Werkstücke und Werkzeuge**
- **Sehr gute Fremdölabweisung**
- **Hervorragender Korrosionsschutz für Werkstücke, Maschinen und Anlagen bei der Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen**

Anwendungen	
Allgemeine bis anspruchsvolle Zerspanungsprozesse in Zentralanlagen und Einzelmaschinen	
Zulassungen:	Für die Fertigung von UHV-Komponenten zugelassene Materialien
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Bernsteinfarben
Aussehen (Emulsion):	Semi-transluzent, weiß
Dichte:	0,98 g/cm³
pH-Wert (5 % Emulsion):	9,0
Frei von:	Bor, Chlor, Diethanolamin, Formaldehyd, Quecksilber, Nitrit, Phenolen, Silikonen und Schwefel
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	6-7 %
Bearbeitung:	7–12 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master M
Refraktometerfaktor:	1,3
Konzentration (%):	1,3 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

XTREME CUT 290G

Halbsynthetischer Kühlschmierstoff der Premiumklasse für extreme Anforderungen

PREMIUM SERIE

XTREME CUT 290G ist ein bor- und formaldehydfreier, halbsynthetischer Hochleistungskühlschmierstoff für die spanende Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe. Er wurde speziell für anspruchsvolle Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt entwickelt und eignet sich hervorragend für Titanlegierungen, Nickellegierungen, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt sowie Edelstähle.

Die moderne Additivtechnologie von XTREME CUT 290G unterstützt längere Werkzeugstandzeiten und eine dauerhaft hohe Bauteilqualität. Dabei kombiniert der wassermischbare Hochleistungskühlschmierstoff eine ausgezeichnete Bearbeitungsleistung mit geringem Verbrauch und einer geruchsarmen Prozessführung.

Die ausgezeichnete Stabilität macht das Produkt ideal für den Einsatz in Zentralanlagen sowie in einzelbefüllten Maschinen. Darüber hinaus bildet XTREME CUT 290G eine stabile Emulsion, die außergewöhnlich sauber läuft und eine hervorragende Leistung direkt am Zerspanungspunkt gewährleistet. In Kombination mit langer Standzeit und sehr geringer Schaumbildung sorgt dies für maximale Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit.

Leistungsvorteile

- **Verlängerte Werkzeugstandzeiten durch leistungsfähige Additivtechnologie**
- **Für die Bearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen geeignet**
- **Sehr gute Aluminiumverträglichkeit**
- **Hervorragender Korrosionsschutz für Eisenmetalle, Maschinen und Anlagen**
- **Rückstandsarme Werkstücke und Werkzeuge**
- **Geringe Schaumbildung für einen stabilen und störungsfreien Betrieb**
- **Hohe Wasserhärtestabilität bis 33 °dH**
- **Hohe Anwenderakzeptanz und gute Hautverträglichkeit**

Anwendungen	
Anspruchsvolle Zerspanungsprozesse mit hohen Anforderungen an Schmierleistung, Werkzeugstandzeit und Oberflächenqualität.	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Klar, bernsteinfarben
Aussehen (Emulsion):	Transluzent
Dichte:	0,96 g/cm³
Spezifische Dichte:	0,96
pH-Wert (5 % Emulsion):	9,2
Frei von:	Borsäure, Chlor, Nitriten, Schwefel, Silikonen und formaldehydfreisetzenden Bioziden
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	6-7 %
Bearbeitung:	7-15 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master M
Refraktometerfaktor:	1,0
Konzentration (%):	1,0 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

GEOCOOL 890

GTL-basiertes, halbsynthetisches Multi-Metall-Kühlschmiermittel

ADVANCED SERIE

GEOCOOL 890 ist ein hochwertiger, auf GTL-Technologie (Gas-to-Liquid) basierender, halbsynthetischer Kühlschmierstoff, der für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse entwickelt wurde. Die REACH-konforme Formulierung ist frei von Bor, Chlor und formaldehydfreisetzenden Bioziden und erfüllt damit die Anforderungen internationaler Märkte hinsichtlich Gesundheit, Umwelt und Arbeitssicherheit.

Der Kühlschmierstoff eignet sich für die Bearbeitung einer Vielzahl von Werkstoffen, insbesondere Titanlegierungen, Nickellegierungen, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt sowie Edelstähle. Besonders bei schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Ti-6Al-4V und Inconel 718 überzeugt GEOCOOL 890 durch seine hohe Leistungsfähigkeit.

Die stabile Emulsion bietet eine zuverlässige Schaumkontrolle in weichem, hartem und aufbereitetem Wasser sowie eine hohe Beständigkeit gegen mikrobiellen Befall. GEOCOOL 890 verbindet das saubere Betriebsverhalten eines vollsynthetischen Kühlschmierstoffs mit dem zuverlässigen Korrosionsschutz und der hohen Schmierleistung einer modernen halbsynthetischen Formulierung. Diese Kombination unterstützt lange Emulsionsstandzeiten, saubere Maschinen und Werkstücke sowie einen stabilen und wirtschaftlichen Betrieb.

Leistungsvorteile

- **Ideal für die Bearbeitung von Titan, Nickelbasislegierungen und Luftfahrtaluminium**
- **Formuliert auf Basis moderner GTL-Technologie (Gas-to-Liquid) für sauberen Betrieb, geringen Verbrauch und hohe Oxidationsstabilität**
- **REACH-konforme Formulierung**
- **Hervorragende Fremdölabweisung für eine längere Emulsionsstandzeit und einfacheres Recycling**
- **Geringe Schaumbildung bei weichem, hartem und aufbereitetem Wasser**
- **Lange Standzeiten in Zentralanlagen und einzelbefüllten Maschinen**
- **Niedrige Verbrauchsraten für hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Sauberer Betrieb mit minimalen Rückständen an Maschinen und Werkstücken**

Anwendungen	
Geeignet für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse wie Fräsen, Drehen, Bohren, Gewindeschneiden und Gewindebohren. Darüber hinaus ist das Produkt für zahlreiche Schleifanwendungen sowie für leichte bis mittelschwere Räum-, Form- und Stanzprozesse geeignet.	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Klar bis leichtgelb
Aussehen (Emulsion):	Milchig weiß
pH-Wert (5 % Emulsion):	9,4
Materialverträglichkeit:	Multi-Metall
Frei von:	Bor, Borsäure, Chlor, Formaldehyd und Schwefel
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	5-7 %
Bearbeitung:	7-12 %
Konzentrationskontrolle	
Refraktometerfaktor:	1,2
Konzentration (%):	1,2 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister



Q-COOL 330G

Synthetischer wasserlöslicher Kühlschmierstoff

SELECT SERIE

Q-COOL 330G ist ein synthetischer Kühlschmierstoff für das Schleifen und für leichte bis mittelschwere allgemeine Zerspanung von Eisenmetallen. Dieser fremdölabweisende Kühlschmierstoff verfügt über hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften für Werkstücke und Werkzeugmaschinen.

Q-COOL 330G verfügt über ausgezeichnete Benetzbarkeit, Langzeitstabilität und eine sehr niedrige Schaumneigung. Das Produkt wird für das Schleifen und für leichte bis mittelschwere allgemeine Zerspanung empfohlen.

Die Formulierung wurde gezielt für den Einsatz in Zentralanlagen sowie einzelbefüllten Maschinen entwickelt und trägt durch lange Standzeiten, reduzierten Konzentratverbrauch und geringeren Additivbedarf zur Senkung der Betriebskosten bei.

Leistungsvorteile

- **Ausgezeichneter Korrosionsschutz für Werkstücke und Maschinen**
- **Wirtschaftlich im Einsatz durch sehr geringe Austragsverluste und minimalen Additivbedarf**
- **Sehr lange Standzeit in Zentralanlagen und einzelbefüllten Maschinen**
- **Rückstandsarme Werkstücke und Werkzeugmaschinen**
- **Geringe Schaumbildung für einen störungsfreien Betrieb**
- **Hervorragende Fremdölabweisung für eine lange Lebensdauer der Lösung**

Anwendungen	
Allgemeine Zerspanung und Schleifen, auch gut für Job-Shop-/ Lohnfertigungsbetriebe mit wechselnden Bearbeitungsaufgaben geeignet.	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Klare, bernsteinfarbene Flüssigkeit
Aussehen (Emulsion):	Transluzent
Dichte:	1,00 g/cm³
pH-Wert (5 % Emulsion):	9,5
Frei von:	Borsäure, Chlor, Diethanolamin, formaldehydfreisetzenden Biozide, Schwermetallen, Nitriten, Phenolen, Silikonen und Schwefel
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	6-8 %
Allgemeine Bearbeitung:	8-12 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master M
Refraktometerfaktor:	2,9
Konzentration (%):	2,9 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister



Q-COOL 355DG

Klarer synthetischer Hochleistungs-Kühlschmierstoff

SELECT SERIE

Q-COOL 355DG ist ein wasserklarer, ölfreier synthetischer Hochleistungskühlschmierstoff für die anspruchsvolle Bearbeitung von Titanlegierungen, Nickellegierungen, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt sowie Edelstählen. Darüber hinaus wurde die Formulierung speziell auf die Anforderungen bei der Bearbeitung von Aluminiumgusslegierungen abgestimmt und bietet auch bei diesen Werkstoffen eine hohe Zerspanungsleistung.

Q-COOL 355DG wurde insbesondere für anspruchsvolle Zerspanungsanwendungen in vertikalen und horizontalen Bearbeitungszentren sowie CNC-Drehmaschinen entwickelt. Die Formulierung bietet eine hohe Schmierleistung und unterstützt damit zuverlässige Bearbeitungsergebnisse auch bei anspruchsvollen Werkstoffen und Anwendungen. Darüber hinaus eignet sich Q-COOL 355DG für ausgewählte Schleifanwendungen.

Q-COOL 355DG weist Fremdöl vollständig ab und zeichnet sich durch geringe Schaumbildung, einen besonders sauberen Betrieb und eine hohe biologische Stabilität aus. Der Kühlschmierstoff bietet einen zuverlässigen Korrosionsschutz für Werkstücke und Werkzeugmaschinen. Für optimale Ergebnisse wird die Verwendung von aufbereitetem beziehungsweise mineralarmem Wasser empfohlen.

Leistungsvorteile

- **Wasserklar ohne milchige Optik**
- **Hervorragender Korrosionsschutz für Werkstücke und Werkzeugmaschinen**
- **Wirtschaftlicher Betrieb durch deutlich reduzierte Austragsverluste**
- **Geringe Rückstandsbildung und hohe Sauberkeit**
- **Verlängerte Werkzeugstandzeiten durch moderne Additivtechnologie**
- **Lange Standzeiten in Anlagen und Maschinen**
- **Geringe Schaumbildung auch bei Hochdruckanwendungen**
- **Vollständige Fremdölabweisung**
- **Hohe Zerspanungsleistung auch bei anspruchsvollen Aluminiumgusslegierungen**

Anwendungen	
Anspruchsvolle Zerspanung in vertikalen und horizontalen Bearbeitungszentren sowie CNC-Drehmaschinen; darüber hinaus für ausgewählte Schleifanwendungen geeignet.	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Klar, leicht bernsteinfarben
Aussehen (Emulsion):	Leicht opak
Dichte:	1,07 g/cm³
Spezifische Dichte:	1,07
pH-Wert (5 % Emulsion):	7,4–7,8
Materialverträglichkeit:	Multi-Metall
Frei von:	Bor und Formaldehyd
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	7-8 %
Allgemeine Bearbeitung:	7-12 %
Drehen:	7-10 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master 20T oder MISCO PA202
Refraktometerfaktor:	1,4
Konzentration (%):	1,4 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister



XTREME COOL 339G

Synthetischer wasserlöslicher Kühlschmierstoff

PREMIUM SERIE

XTREME COOL 339G ist ein synthetischer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Gusseisen, Kohlenstoffstählen sowie Kupferlegierungen und Buntmetallen. Die speziell abgestimmte Formulierung bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz für Werkstücke und Werkzeugmaschinen bei gleichzeitig breiter Materialverträglichkeit.

XTREME COOL 339G wurde für eine hohe Anwenderakzeptanz entwickelt und zeichnet sich durch einen sehr geringen Eigengeruch aus. Es weist hervorragende Ölabweisungseigenschaften auf und reduziert deutlich die klebrigen Rückstände, die traditionell mit synthetischen Kühlschmierstoffen in Verbindung gebracht werden. Darüber hinaus läuft XTREME COOL 339G besonders sauber, verfügt über eine ausgezeichnete biologische Beständigkeit und ist schaumarm.

Leistungsvorteile

- **Hervorragender Korrosionsschutz**
- **Buntmetallverträglich**
- **Weniger Rückstände und verbesserte Sauberkeit durch hervorragende Stabilität in hartem Wasser**
- **Langzeitstabilität**
- **Vollständige Fremdölabscheidung**
- **Bimetallischer Korrosionsschutz für Teile und Werkzeugmaschinen**

Anwendungen	
Zerspanen in Einzelmaschinen und KSS-Systemen.	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Klare, gelbe Flüssigkeit
Aussehen (Emulsion):	Transparent
Dichte:	1,04 g/cm³
pH-Wert (5 % Emulsion):	8,7–9,2
Frei von:	Borsäure, Chlor, Diethanolamin, formaldehydfreisetzenden Biozide, Schwermetallen, Nitriten, Phenolen, Silikonen und Schwefel
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	3–4 %
Allgemeine Bearbeitung:	4–8 %
Hochleistungsbearbeitung:	8–12 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master M
Refraktometerfaktor:	2,2
Konzentration (%):	2,2 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister



XTREME COOL 355G

Synthetischer pH-neutraler Hochleistungs-Kühlschmierstoff

PREMIUM SERIE

XTREME COOL 355G ist ein mineralölfreier, synthetischer Hochleistungs-Kühlschmierstoff für die anspruchsvolle Bearbeitung von Titanlegierungen, Nickellegierungen, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt sowie Edelstählen. Die Formulierung bietet eine hohe synthetische Schmierleistung und ermöglicht dadurch hohe Zerspanungsleistungen bei gleichzeitig hervorragender Kühlwirkung.

XTREME COOL 355G weist Fremdöl vollständig ab und bietet gleichzeitig einen sehr guten Korrosionsschutz für Werkstücke und Werkzeugmaschinen. Die geringe Schaumbildung und hohe Stabilität unterstützen einen sauberen und zuverlässigen Betrieb. Für optimale Ergebnisse wird die Verwendung von aufbereitetem beziehungsweise mineralarmem Wasser empfohlen.

Dank seines nahezu neutralen pH-Werts ist XTREME COOL 355G besonders aluminiumverträglich. Darüber hinaus eignet sich das Produkt für die Glasbearbeitung, insbesondere zum Kernbohren, Kantenfräsen und Schleifen.

Leistungsvorteile

- **Hohe Wirtschaftlichkeit durch deutlich reduzierte Austragsverluste**
- **Geringe Rückstandsbildung und hohe Prozesssauberkeit**
- **Verlängerte Werkzeugstandzeiten durch moderne Additivtechnologie**
- **Lange Standzeiten**
- **Geringe Schaumbildung in weichem Wasser**
- **Vollständige Fremdölabweisung**
- **Zuverlässiger Multi-Metall-Korrosionsschutz für Werkstücke und Werkzeugmaschinen**
- **Besonders gute Aluminiumverträglichkeit durch nahezu neutralen pH-Wert**

Anwendungen	
Anspruchsvolle Zerspanung von Aluminiumlegierungen, Edelstahl, Nickellegierungen und hochlegierten Stählen. Auch für Drehen und Schleifen sowie für Kernbohren, Kantenfräsen und Schleifen von Glas geeignet.	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Bernsteinfarbene Flüssigkeit
Aussehen (Emulsion):	Transparent bis leicht opak
Dichte:	1,05 g/cm³
pH-Wert (5 % Emulsion):	7,6–8
Materialverträglichkeit:	Multi-Metall
Frei von:	Bor und Formaldehyd
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	6–7 %
Allgemeine Bearbeitung:	7–12 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master 20T oder MISCO PA202
Refraktometerfaktor:	1,5
Konzentration (%):	1,5 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister



XTREME COOL 356G

Synthetischer Hochleistungs-Kühlschmierstoff

PREMIUM SERIE

XTREME COOL 356G ist ein vollsynthetischer, mineralölfreier Hochleistungs-Kühlschmierstoff für die anspruchsvolle Bearbeitung von Aluminiumlegierungen, Edelstählen, Nickellegierungen, hochlegierten Stählen sowie verschiedenen Gusseisenlegierungen. Die Formulierung wurde mit einem verstärkten Korrosionsschutzpaket entwickelt, das insbesondere bei der Bearbeitung von Gusseisen eine verbesserte Korrosionsschutzleistung bietet. Dank seiner breiten Materialverträglichkeit eignet sich XTREME COOL 356G besonders für anspruchsvolle Multi-Metall-Anwendungen, unter anderem in der Luft- und Raumfahrtindustrie.

Die Formulierung verfügt über einen hohen Anteil synthetischer Schmierkomponenten und unterstützt dadurch hohe Zerspanungsleistungen bei gleichzeitig sehr guter Kühlwirkung. Diese Kombination ermöglicht eine zuverlässige Leistung auch bei anspruchsvollen Bearbeitungsprozessen und schwer zerspanbaren Werkstoffen.

XTREME COOL 356G weist Fremdöl vollständig ab und zeichnet sich durch eine geringe Schaumbildung aus. Für optimale Ergebnisse wird der Einsatz mit aufbereitetem beziehungsweise mineralarmem Wasser empfohlen.

Leistungsvorteile

- **Hohe Wirtschaftlichkeit durch deutlich reduzierte Austragsverluste**
- **Geringe Rückstandsbildung und hohe Prozesssauberkeit**
- **Verlängerte Werkzeugstandzeiten durch moderne Additivtechnologie**
- **Lange Standzeiten**
- **Geringe Schaumbildung in weichem Wasser**
- **Vollständige Fremdölabweisung**
- **Verstärkter Korrosionsschutz mit besonders guter Leistung bei Gusseisen sowie zuverlässigem Schutz für Werkstücke und Werkzeugmaschinen**
- **Geeignet für ein breites Spektrum an Eisen- und Nichteisenmetallen**

Anwendungen	
Anspruchsvolle Zerspanung von Titanlegierungen, Nickellegierungen, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt, Edelstählen sowie verschiedenen Gusseisenlegierungen.	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Bernsteinfarbene Flüssigkeit
Aussehen (Emulsion):	Transparent bis leicht opak
Dichte:	1,055 g/cm³
Spezifische Dichte:	1,05
pH-Wert (5 % Emulsion):	9,0–9,5
Materialverträglichkeit:	Multi-Metall
Frei von:	Borsäure, Chlor, Diethanolamin, Formaldehyd, Nitrit, Phenole, Silikone und Schwefel.
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Leichte Bearbeitung:	5–7 %
Mittlere bis anspruchsvolle Bearbeitung:	7–12 %
Drehen:	5–7 %
Schleifen:	4–6 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master 20T oder MISCO PA202
Refraktometerfaktor:	1,3
Konzentration (%):	1,3 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

XTREME GRIND 321G

Synthetischer Premium-Schleifkühlschmierstoff für Eisenmetalle

PREMIUM SERIE

XTREME GRIND 321G ist ein vollsynthetischer, mineralölfreier Schleifkühlschmierstoff für die Bearbeitung von Eisenmetallen. Der Kühlschmierstoff weist Fremdöl zuverlässig ab und bietet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz für Werkstücke und Werkzeugmaschinen.

Die Formulierung wurde speziell für Schleifprozesse entwickelt und zeichnet sich durch einen besonders sauberen Betrieb, eine hohe biologische Stabilität und eine sehr geringe Schaumbildung aus. Ausgezeichnete Absetz- und Spüleigenschaften unterstützen die schnelle Abscheidung von Schleifpartikeln, halten Schleifscheiben sauber und freischneidend und tragen zu stabilen Schleifbedingungen, hoher Maßhaltigkeit und hochwertigen Oberflächen bei.

XTREME GRIND 321G wurde speziell für anspruchsvolle Schleifanwendungen entwickelt und kann darüber hinaus auch für leichte Zerspanungsprozesse eingesetzt werden.

Leistungsvorteile

- **Anwenderfreundlich, nahezu geruchsfrei und besonders hautverträglich**
- **Hohe Maßhaltigkeit und Bauteilqualität durch moderne Additivtechnologie**
- **Niedriger Verbrauch und reduzierte Chemikalienkosten im Vergleich zu mineralölbasierten Produkten**
- **Lange Standzeiten in Zentralanlagen und einzelbefüllten Maschinen**
- **Besonders saubere Werkstücke und Werkzeugmaschinen**
- **Schleifscheiben bleiben sauber und freischneidend**
- **Geringe Schaumbildung in weichem Wasser**
- **Vollständige Fremdölabweisung**
- **Zuverlässiger Korrosionsschutz für Werkstücke und Werkzeugmaschinen**

Anwendungen	
Schleifen von Eisenmetallen sowie leichte Zerspanungsprozesse. Besonders geeignet für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Sauberkeit, geringe Schaumbildung und zuverlässige Schleifleistung.	
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Klar, hellgelb
Aussehen (Emulsion):	Transparent bis leicht opak
Dichte:	1,04 g/cm³
pH-Wert (5 % Emulsion):	9,1–9,5
Materialverträglichkeit:	Nur Eisenmetalle
Frei von:	Borsäure, Chlor, Diethanolamin, formaldehydfreisetzenden Bioziden, Quecksilber, Nitriten, Phenolen, Phosphaten, Silikonen und Schwefel
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Schleifen:	3–7 %
Konzentrationskontrolle	
Empfohlenes Refraktometer:	ATAGO Master 20T oder MISCO PA202
Refraktometerfaktor:	2,9
Konzentration (%):	2,9 × Refraktometerwert
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

Sauber. Stabil. Leistungsstark.



QualiChem bietet ein vollständiges Sortiment an nichtwassermischbaren Produkten für Langdrehautomaten, Werkzeugschleifmaschinen, allgemeine Bearbeitung, Honen, Räumen, EDM und viele weitere Anwendungen.

Ein wichtiger Bestandteil des Sortiments ist der Einsatz moderner GTL-Technologie auf Erdgasbasis. Diese Technologie unterstützt besonders saubere, stabile und emissionsarme Produktionsbedingungen.

Die nichtwassermischbaren Produkte von QualiChem sind für Anwendungen konzipiert, bei denen Schmierleistung, thermische Stabilität, geringe Verdampfung, Oberflächengüte und Prozesssicherheit im Vordergrund stehen.

Vorteile im Einsatz. Mehr Leistung. Weniger Verbrauch. Sauberer Prozess.

- **Hohe Oxidationsstabilität:** Für langlebige Öle mit stabiler Performance über lange Einsatzzeiten.
- **Geringerer Verbrauch:** Die niedrige Flüchtigkeit reduziert Verdampfungsverluste und unterstützt dadurch einen wirtschaftlichen Einsatz.
- **Geeignet für anspruchsvolle Anwendungen:** Auch bei kleinen Werkzeugdurchmessern, Hochdruckanwendungen und Minimalmengenschmierung.
- **Anwendungsspezifische Lösungen:** Spezialöle für Bohren, Schleifen, Honen, Tieflochbohren, Räumen und weitere Prozesse.
- **Saubere Arbeitsumgebung:** Geringe Geruchsbildung, minimale Rückstände und ein gutes Ablaufverhalten tragen zu sauberen Maschinen, Arbeitsbereichen und stabilen Prozessen bei.



Produkttypen und Marken

EQO-Markenöle
Formuliert aus pflanzlichen und synthetischen Ölen:

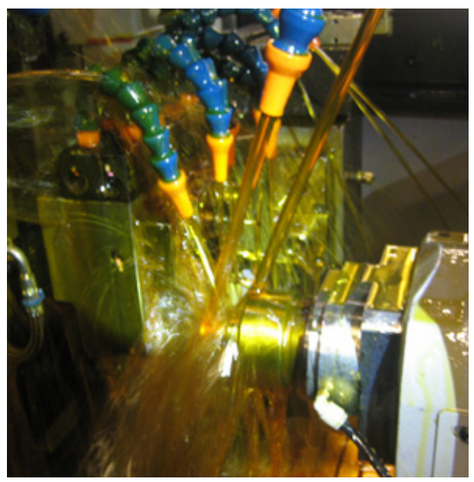
- **EQO-MAX:** fortschrittliche Ester- und GTL-Schneidöle
- **EQO-GRIND:** fortschrittliche synthetische Schleiföle
- **EQO-HONE:** fortschrittliche synthetische Honöle
- **EQO-MIST:** pflanzliche und synthetische MQL-Produkte

XTREME-Markenöle
Formuliert aus synthetischen und mineralölbasierten Technologien:

- **XTREME CUT:** Premium-Schneidöle
- **XTREME DRILL:** Premium-Tiefloch- und Bohröle
- **XTREME GRIND:** Premium-Schleiföle
- **XTREME HONE:** Premium-Honöle auf Mineralölbasis

MET- und Q-Markenöle
Mineralölbasierte Lösungen:

- **MET-CUT:** Schneidöle der Select-Serie
- **MET-DRILL:** Tiefloch- und Bohröle
- **MET-GRIND:** Schleiföle der Select-Serie
- **Q-HONE:** Honöle der Select-Serie



Anwendungen und Materialien

QualiChem Reinöle eignen sich für Zerspanung, wie z. B. Langdrehen, Schleifen, Tieflochbohren, Gewindeschneiden, Räumen und weitere Anwendungen.
Geeignet unter anderem für:

- Aluminium-, Messing-, Bronze- und Kupferlegierungen
- Kohlenstoffstähle, einschließlich bleihaltiger und bleifreier Stähle
- legierte Stähle und Edelstähle
- Hochtemperaturlegierungen auf Basis von Titan, Nickel, Chrom, Kobalt und Eisen
- Molybdän, Wolfram und andere Sintermetalle
- Hartmetall, PKD und Keramik

EQO-MAX 551

Hochleistungs-Schneidöl auf Basis pflanzlicher Ester



ADVANCED SERIE

EQO-MAX 551 ist ein leistungsstarkes Schneidöl auf Basis pflanzlicher Öle und synthetischer Ester für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse, Räumen und die Zahnradfertigung. Die sorgfältig ausgewählte Basistechnologie bietet eine hohe Beständigkeit gegenüber thermischer und oxidativer Belastung und eignet sich damit auch für besonders intensive Bearbeitungsanwendungen.

Das Produkt bietet eine ausgezeichnete Schmierleistung bei gleichzeitig guter Kühlwirkung und hoher Benetzungs- beziehungsweise Eindringfähigkeit an der Schneidstelle. EQO-MAX 551 ist für alle Metalle geeignet und hinterlässt keine Verfärbungen auf den bearbeiteten Werkstoffen.

Durch seine hohe Grenz- und Hochdruckschmierwirkung unterstützt das Schneidöl verkürzte Zykluszeiten und eine hohe Oberflächenqualität. Die Formulierung ist chlorfrei und enthält keinen aktiven Schwefel, wodurch sie sich auch für anspruchsvolle Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt eignet.

Leistungsvorteile

- **Hoher Flammpunkt und ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit**
- **Hervorragende Schmierwirkung**
- **Unterstützt verkürzte Zykluszeiten und hohe Oberflächenqualität**
- **Lange Standzeiten**
- **Für alle Metalle geeignet**
- **Sehr geringe Nebelbildung**
- **Sehr gute Schaumkontrolle und schnelle Luftabscheidung**
- **Hohe Anwenderakzeptanz**
- **Hergestellt aus nachwachsenden natürlichen Rohstoffen**

Anwendungen	
Anspruchsvolle bis schwere Zerspanung: Räumen und Zahnradfertigung. Für ein breites Spektrum an Metallen und auch für Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt geeignet.	
Typische Merkmale	
Basistechnologie:	Pflanzenöl und synthetische Ester
Viskosität bei 40 °C:	28 mm²/s
Flammpunkt:	266 °C
Aussehen:	Klar, bernsteinfarben
Dichte:	930 g/l
Materialverträglichkeit:	Multi-Metall
Enthält:	Ester, inaktiven Schwefel und Phosphor
Frei von:	Chlor
Anwendungshinweise	
Anwendung:	Unverdünnt einsetzen
Verdünnung:	Nicht mit Wasser verdünnen
Hinweis:	Vor dem Mischen mit anderen Ölen oder Lösemitteln Rücksprache mit QualiChem halten
Gebinde:	1.000-l-Einweg-IBC und 200-l-Einwegfass

EQO-MAX 553

Hochleistungs-Honöl auf Basis pflanzlicher Ester



ADVANCED SERIE

EQO-MAX 553 ist ein leistungsstarkes Honöl auf Basis pflanzlicher Öle und synthetischer Ester für anspruchsvolle Hon- und Schleifprozesse auf Eisen- und Nichteisenmetallen. Die sorgfältig ausgewählte Basistechnologie bietet eine hohe thermische und oxidative Stabilität und eignet sich dadurch auch für besonders belastende Anwendungen.

Eine spezielle Kombination aus Hochdruckadditiven und Grenzschmierstoffen ermöglicht sowohl hohe Abtragsleistungen bei anspruchsvollen Bearbeitungsprozessen als auch eine sehr gute Oberflächenqualität bei Feinstbearbeitungen. Gleichzeitig sorgt die niedrige Viskosität für eine hohe Kühlwirkung und geringe Austragsverluste.

EQO-MAX 553 unterstützt einen freien Schnitt, eine zuverlässige Span- und Abriebabfuhr sowie saubere Honsteine und Schleifscheiben. Die Formulierung ist für ein breites Spektrum an Metallen geeignet und verursacht keine Verfärbungen.

Leistungsvorteile

- **Hoher Flammpunkt und ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit**
- **Hervorragende Schmierwirkung**
- **Hohe Abtragsleistung bei anspruchsvollen Bearbeitungsprozessen**
- **Ausgezeichnete Oberflächenqualität**
- **Lange Standzeiten**
- **Niedrige Austragsverluste und sehr gute Kühlwirkung durch geringe Viskosität**
- **Sehr geringe Nebelbildung**
- **Sehr gute Schaumkontrolle und schnelle Luftabscheidung**
- **Vermeidet das Zusetzen von Honsteinen und Schleifscheiben**
- **Für alle Metalle geeignet und nicht verfärbend**
- **Hohe Anwenderakzeptanz**

Anwendungen	
Honen und Schleifen von Eisen- und Nichteisenmetallen. Geeignet für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse mit hohen Abtragsleistungen ebenso wie für Feinstbearbeitungen mit hohen Anforderungen an die Oberflächenqualität.	
Typische Merkmale	
Basistechnologie:	Pflanzenöl und synthetische Ester
Viskosität bei 40 °C:	6 mm²/s
Flammpunkt:	> 200 °C
Aussehen:	Klar, bernsteinfarben
Dichte:	860 g/l
Materialverträglichkeit:	Geeignet für Eisen- und Nichteisenmetalle
Enthält:	Ester und Phosphoradditiv
Frei von:	Schwefel, Chlor und Fett
Anwendungshinweise	
Anwendung:	Unverdünnt einsetzen
Verdünnung:	Nicht mit Wasser verdünnen
Hinweis:	Vor dem Mischen mit anderen Ölen oder Lösemitteln Rücksprache mit QualiChem halten
Gebinde:	1.000-l-Einweg-IBC und 200-l-Einwegfass



MET-CUT 730

Niedrigviskoses Hochleistungs-Schneidöl für schwere Zerspanung

SELECT SERIE

MET-CUT 730 ist ein niedrigviskoses Hochleistungs-Schneidöl auf Basis von Mineralöl und synthetischen Estern. Die Kombination aus niedriger Viskosität, aktivem Schwefel und polaren Additiven sorgt für eine sehr gute Kühlwirkung sowie eine ausgeprägte Grenz- und Hochdruckschmierung bei anspruchsvollen Zerspanungsprozessen.

Das Produkt eignet sich insbesondere für schwere Bearbeitungsaufgaben wie Räumen und unterstützt hohe Abtragsleistungen sowie verlängerte Werkzeugstandzeiten. Darüber hinaus kann MET-CUT 730 beim Verzahnungsfräsen beziehungsweise in der Zahnradbearbeitung, Bohren, Ausbohren, Gewindeschneiden und bei allgemeinen Zerspanungsprozessen eingesetzt werden.

Die Formulierung wurde darauf ausgelegt, die Bildung von Aufbauschneiden am Werkzeug zu reduzieren. Gute Benetzungs-, Kühl- und Spüleigenschaften unterstützen zusätzlich einen stabilen Bearbeitungsprozess.

Leistungsvorteile

- **Hohe Abtragsleistung bei anspruchsvollen Bearbeitungsprozessen**
- **Hervorragende Grenz- und Hochdruckschmierwirkung**
- **Deutlich verlängerte Werkzeugstandzeiten**
- **Gute Benetzungs-, Kühl- und Spüleigenschaften**
- **Vermeidung von Aufbauschneiden**
- **Niedrige Viskosität für gute Kühlung und Spülwirkung**

Anwendungen	
Schwere Zerspanung, insbesondere Räumen, Zahnradbearbeitung, Bohren, Ausbohren und Gewindeschneiden. Auch für allgemeine anspruchsvolle Zerspanungsprozesse geeignet.	
Typische Merkmale	
Basistechnologie:	Mineralöl und synthetische Ester
Viskosität bei 40 °C:	13 mm²/s
Flammpunkt:	174 °C
Aussehen:	Klar, bernsteinfarben
Dichte:	850 g/l
Materialverträglichkeit:	Multi-Metall (Kann Messing, Bronze und andere Kupferlegierungen verfärben; bei diesen Werkstoffen wird eine zeitnahe Entfernung des Schneidöls empfohlen.)
Enthält:	Polare Additive und Schwefel
Frei von:	Chlor
Anwendungshinweise	
Anwendung:	Unverdünnt einsetzen
Verdünnung:	Nicht mit Wasser verdünnen
Hinweis:	Vor dem Mischen mit anderen Ölen oder Lösemitteln Rücksprache mit QualiChem halten
Gebinde:	1.000-l-Einweg-IBC und 200-l-Einwegfass



MET-CUT 799

Hochleistungs-Schleiföl für anspruchsvolle Verzahnungs- und Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

SELECT SERIE

MET-CUT 799 ist ein nichtwassermischbares Hochleistungs-Schleif- und Schneidöl auf Basis moderner EHVI-hydrocrackter Grundöle. Es wurde speziell für das Verzahnungsschleifen und Wälzstoßen entwickelt und erreicht besonders hohe Leistungen beim Einsatz mit CBN- und Korund-Schleifscheiben.

Das Produkt eignet sich insbesondere für anspruchsvolle Schleifprozesse, bei denen hohe Temperaturen an der Kontaktzone zwischen Werkstück und Schleifscheibe entstehen. MET-CUT 799 unterstützt die Vermeidung von Überhitzung, Verzug und Maßabweichungen auch bei hohen Schleifgeschwindigkeiten.

Dank seiner niedrigen Viskosität bietet das Schleiföl eine sehr gute Kühlwirkung und geringe Austragsverluste. Gleichzeitig sorgt die hohe Oxidationsstabilität der paraffinischen Grundöle dafür, dass das Produkt auch unter hohen thermischen und mechanischen Belastungen stabil bleibt und eine hohe Oberflächenqualität unterstützt.

Leistungsvorteile

- **Hohe Abtragsleistung bei anspruchsvollen Schleifprozessen**
- **Ausgezeichnete Filtrierbarkeit**
- **Sehr gute Schaumkontrolle**
- **Keine Verfärbung von Kupfer und Kupferlegierungen**
- **Geruchsarm**
- **Hohe Oxidationsstabilität**
- **Verlängerte Standzeit der Schleifscheiben**
- **Geringe Austragsverluste durch niedrige Viskosität**
- **Sehr gute Kühlwirkung**
- **Unterstützt hohe Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität auch bei hohen Schleifgeschwindigkeiten**

Anwendungen	
Verzahnungsschleifen, Wälzstoßen und Hochgeschwindigkeits-Flachschleifen. Besonders geeignet für anspruchsvolle Schleifprozesse mit hohen thermischen Belastungen und hohen Anforderungen an Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität.	
Typische Merkmale	
Basistechnologie:	EHVI-hydrocracktes Grundöl
Viskosität bei 40 °C:	10 mm²/s
Flammpunkt:	171 °C
Aussehen:	Klar, bernsteinfarben
Dichte:	845 g/l
Materialverträglichkeit:	Multi-Metall
Enthält:	Ester, Phosphor und Schwefel
Frei von:	Chlor
Anwendungshinweise	
Anwendung:	Unverdünnt einsetzen
Verdünnung:	Nicht mit Wasser verdünnen
Hinweis:	Vor dem Mischen mit anderen Ölen oder Lösemitteln Rücksprache mit QualiChem halten
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

EQO-GRIND 720CGS

Synthetisches Hochleistungs-Schleiföl auf GTL-Basis

ADVANCED SERIE

EQO-GRIND 720CGS ist ein synthetisches Hochgeschwindigkeits-Schleiföl auf Basis moderner Gas-to-Liquid-Technologie (GTL). Das eingesetzte Grundöl zeichnet sich durch eine sehr hohe thermische und oxidative Stabilität aus und bleibt auch bei anspruchsvollen Schleifanwendungen mit hoher Wärmeentwicklung dauerhaft leistungsfähig.

Das nahezu farblose und sehr niedrigviskose Schleiföl sorgt für eine ausgezeichnete Kühlung von Schleifscheibe und Werkstück. Moderne polare Schmierstoffe und Grenzschmieradditive unterstützen zugleich die Sauberkeit und Standzeit der Schleifscheiben.

EQO-GRIND 720CGS wurde insbesondere für die Bearbeitung von Hartmetall, Diamantwerkzeugen und Schnellarbeitsstahl entwickelt. Die Formulierung reduziert das Potenzial für das Auslösen von Kobalt aus der Hartmetallmatrix, läuft besonders sauber und eignet sich auch für Feinstfiltrationssysteme bis 1 µm.

Leistungsvorteile

- **Basierend auf besonders reinen synthetischen GTL-Grundölen**
- **Hohe thermische und oxidative Stabilität**
- **Sehr niedrige Viskosität für hervorragende Kühlwirkung**
- **Geringe Austragsverluste**
- **Besonders sauberer Betrieb und hohe Anwenderakzeptanz**
- **Sehr geringe Schaumbildung**
- **Verlängerte Standzeit und verbesserte Sauberkeit der Schleifscheiben**
- **Reduzierter Abrichtbedarf durch geringere Ablagerungen auf der Schleifscheibe**
- **Geeignet für Hartmetall, Diamant und Schnellarbeitsstahl**
- **Verhindert das Auslösen von Kobalt aus Hartmetall**
- **Keine Verfärbung von Metallen**
- **Für Filtrationssysteme bis 1 µm geeignet**

Anwendungen	
Werkzeug- und Schneidenschleifen, Honen, Nutenschleifen und EDM-Schleifen. Besonders geeignet für Hochgeschwindigkeitsschleifen von Hartmetall, Diamantwerkzeugen und Schnellarbeitsstahl.	
Typische Merkmale	
Basistechnologie:	Synthetisches GTL-Grundöl
Viskosität bei 40 °C:	4 mm²/s
Flammpunkt (COC):	135 °C
Aussehen:	Klar, nahezu farblos
Dichte:	0,79 g/cm³
Kupferkorrosion (ASTM D130):	1a
Enthält:	Polare Additive
Frei von:	Chlor, Phosphor und Schwefel
Anwendungshinweise	
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

EQO-GRIND 787CGS

Synthetisches GTL-Schleiföl für Werkzeugstahl und Präzisionsschleifen

ADVANCED SERIE

EQO-GRIND 787CGS ist ein synthetisches Schleiföl auf Basis von Gas-to-Liquid-Grundölen (GTL), das speziell für die hochproduktive Schleifbearbeitung von Schnellarbeitsstahl, Werkzeugen und Hartmetall entwickelt wurde. Die Formulierung unterstützt einen stabilen Schleifprozess auch bei hohem Span- und Abriebanfall und sorgt für eine zuverlässige Förderung der Rückstände zur Filtration.

Die eingesetzten GTL-Grundöle zeichnen sich durch eine sehr hohe Oxidationsbeständigkeit und eine äußerst geringe Verdampfungsneigung aus. Bei geeigneter Filtration und Pflege ermöglicht dies sehr lange Standzeiten des Schleiföls.

EQO-GRIND 787CGS verfügt über ein speziell abgestimmtes Additivpaket für geringe Lufteinmischung, gute Schleifleistung, zuverlässigen Korrosionsschutz und hohe Prozesssauberkeit. Das Produkt eignet sich neben Werkzeug- und Schneidenschleifen von Schnellarbeitsstahl auch für verschiedene Präzisionsschleifprozesse einschließlich Hartmetallschleifen.

Leistungsvorteile

- **Geringe Schaumbildung**
- **Gute Abfuhr und leichte Filtrierbarkeit von Schleifabrieb**
- **Saubere Schleifscheiben mit gleichbleibender Schleifleistung**
- **Lange Standzeit im Tank**
- **Günstiges Verhältnis von Viskosität zu Flammpunkt**
- **Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit**
- **Geringe Lufteinmischung**
- **Gute Schleifleistung und hohe Prozesssauberkeit**
- **Zuverlässiger Korrosionsschutz**
- **Hohe Anwenderakzeptanz**

Anwendungen	
Werkzeug- und Schneidenschleifen, Schnellarbeitsstahl-Schleifen, Nutenschleifen, Hartmetallschleifen sowie Fein- und Fertigschleifen. Besonders geeignet für hochproduktive Präzisionsschleifprozesse mit hohen Anforderungen an Filtration und Prozesssauberkeit.	
Typische Merkmale	
Basistechnologie:	Gas-to-Liquid (GTL)
Viskosität bei 40 °C:	8 mm²/s
Flammpunkt:	160 °C
Aussehen:	Klar, hell bernsteinfarben
Dichte:	0,798 g/cm³
Materialverträglichkeit:	Multi-Metall und Hartmetall
Enthält:	Ester, Phosphor und Schwefel
Frei von:	Chlor
Anwendungshinweise	
Anwendung:	Unverdünnt einsetzen
Verdünnung:	Nicht mit Wasser verdünnen
Hinweis:	Vor dem Mischen mit anderen Ölen oder Lösemitteln Rücksprache mit QualiChem halten
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

Saubere Teile. Stabile Prozesse. Gepflegte Maschinen.



Saubere Bauteile, Maschinen und Anlagen schaffen die Grundlage für zuverlässige, wirtschaftliche und sichere Fertigungsprozesse. Öle, Rückstände, Schmutz und Ablagerungen können die Bauteilqualität beeinträchtigen, nachfolgende Prozessschritte stören und die Betriebssicherheit reduzieren.

QualiChem bietet Reiniger für eine Vielzahl industrieller Anwendungen: Sprühwäsche, Ultraschallreinigung, Vibrationsreinigung, Tauchreinigung, Bodenpflege, allgemeine Wartung und Werkzeugmaschinenreinigung.

Die Produkte sind darauf ausgelegt, Reinigungsleistung, Prozesssicherheit und Anwenderfreundlichkeit zu verbinden.

Reinigungsleistung, die Prozesse sichtbar verbessert

QualiChem Reiniger werden für konkrete industrielle Anforderungen entwickelt – von der Teilewäsche bis zur Maschinenpflege.

- **Qualität aus kontrollierter Produktion:** Die Herstellung erfolgt nach definierten Qualitätsstandards und im Rahmen eines zertifizierten Qualitätsmanagements.
- **Verantwortung für Mensch und Umwelt:** Bei Entwicklung und Produktion stehen Leistung, Arbeitssicherheit und Umweltverantwortung gleichermaßen im Fokus.
- **Technischer Support:** QualiChem unterstützt die Anwender bei der Auswahl des passenden Reinigers für die jeweilige Anwendung.

Produkttypen und Marken

- **MET-KLEEN:** alkalische Reiniger
- **Q-BRITE:** Säurereiniger
- **RUST KLEEN:** Rostentferner
- **CITRUS CUTTER:** Boden- und Industriereiniger
- **TUFF CUT**: Boden- und Industriereiniger
- **EQO-KLEEN:** Werkzeugmaschinenreiniger
- **BIOSOLV:** lösemittelbasierter Reiniger ohne Erdöl
- **CITRA-SOLV:** natürliche Reiniger auf Lösungsmittelbasis
- **ULTRA SOLV:** Lösungsmittelreiniger

CITRUS CUTTER: Boden- und Industriereiniger

Anwendungen und Materialien

Die QualiChem Reiniger sind auf unterschiedliche Reinigungsanforderungen in der industriellen Fertigung abgestimmt:

- Reinigung in Sprühwaschanlagen
- Ultraschallreinigung
- Gleitschleif- und Vibrationsreinigung
- Tauch- und Badreinigung
- Saure Reinigung und Entoxidierung
- Reinigung von Böden und Produktionsbereichen
- Regelmäßige Unterhalts- und Anlagenreinigung
- Reinigung von Werkzeugmaschinen
- Lösemittelbasierte Reinigung



EQO-KLEEN SMP

Biozidhaltiger Wartungsreiniger für Maschinen und Anlagen

EQO-KLEEN SMP ist ein leicht alkalischer, biozidhaltiger Wartungsreiniger für die Reinigung von Zentralanlagen, einzelnen Werkzeugmaschinen und weiteren industriellen Anwendungen. Die Formulierung eignet sich für Hochdruckreiniger, Tauch- und Toplader-Systeme, Sprühwaschanlagen, Bodenscheuermaschinen sowie manuelle Reinigungsverfahren.

Der Reiniger entfernt Kühlschmierstoffe, Fette, Öle, Ziehöle, Poliermittel sowie organische und anorganische Rückstände. Schaumarme Tenside sorgen für einen zuverlässigen Betrieb auch in maschinellen Reinigungssystemen, während die rückstandsarme Formulierung das anschließende Spülen erleichtert.

EQO-KLEEN SMP enthält ein industrielles Biozid und kann bei der Maschinenreinigung direkt dem vorhandenen Kühlschmierstoff zugesetzt und vor der Entleerung bis zu 24 Stunden umgewälzt werden. Gleichzeitig bietet das Produkt einen zuverlässigen Korrosionsschutz für Maschinenteile und ist für Metalloberflächen geeignet.

Leistungsvorteile

- **Enthält ein bewährtes industrielles Biozid für eine gründliche Systemreinigung**
- **Milde alkalische Formulierung mit angenehmem Zitronengeruch**
- **Zuverlässiger Korrosionsschutz für Maschinenteile**
- **Kann direkt dem vorhandenen Kühlschmierstoff zugesetzt werden**
- **Bis zu 24 Stunden Umwälzung vor der Systemreinigung möglich**
- **Geringe Schaumbildung zur Vermeidung von Pumpenkavitation und Ausschäumen**
- **Rückstandsarme Formulierung für einfaches Nachspülen**
- **Für zahlreiche industrielle Reinigungsverfahren geeignet**
- **Für Metalloberflächen geeignet**

Anwendungen

Maschinen- und Anlagenreinigung, Sprühreinigung, Tauch- und Toplader-Systeme, automatische Bodenscheuermaschinen sowie manuelle Reinigungsanwendungen. Für Zentralanlagen, Werkzeugmaschinen und weitere industrielle Wartungsreinigungen geeignet.

Entfernte Verunreinigungen

- Kühlschmierstoffe
- Fette
- Öle
- Ziehöle
- Poliermittel
- Kohlenstoff
- Angebackene Rückstände
- Organische Materialien
- Anorganische Materialien

Typische Merkmale	
Aussehen:	Klare, hellgelbe Flüssigkeit
Geruch:	Zitrone
Dichte:	1,03 g/cm³
Spezifische Dichte:	1,03
pH-Wert (Konzentrat):	10,0–10,6
pH-Wert (5 % Lösung):	9,4–10,0
Betriebstemperaturbereich:	Umgebungstemperatur bis 82 °C
Flammpunkt:	Keiner
Gefrierpunkt:	< 4,4 °C
Frei von:	Ätzmitteln, Phosphaten und Silikaten
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Maschinenreinigung, Zugabe zum vorhandenen Kühlschmierstoff:	2-4 %
Maschinenreinigung, leere Maschine:	2-4 %
Sprühwaschanlagen:	2-4 %
Automatische Bodenscheuermaschinen:	2–4 %
Tauch-/Toplader-Systeme:	2-4 %
Manuelle Reinigung:	4–10 %
Konzentrationskontrolle	
Prüfmethode:	Alkalinitätstitration
Empfohlenes Test-Kit:	QualiChem Alkalinity Test Kit QAT001 oder gleichwertig
Titrationslösung:	1,0 N Schwefelsäure
Titrationsfaktor:	0,54
Berechnung:	Tropfen × 0,54 = Konzentration (%)
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

CITRUS CUTTER

Konzentrierter Universal- und Bodenreiniger auf Citrus-Basis

CITRUS CUTTER ist ein leistungsstarker, wasserbasierter Universalreiniger und Entfetter auf Basis natürlicher Citrus-Lösemittel. Die Kombination aus natürlichem Orangenöl und einem speziell abgestimmten Tensidsystem sorgt für eine zuverlässige Entfernung von starken Fett- und Ölverschmutzungen und neutralisiert gleichzeitig unangenehme Gerüche.

Der vielseitig einsetzbare Reiniger eignet sich für zahlreiche industrielle und gewerbliche Reinigungsaufgaben. CITRUS CUTTER kann unter anderem in automatischen Bodenscheuermaschinen, mit Wischsystemen, in Sprühflaschen sowie bei manuellen Reinigungsanwendungen eingesetzt werden.

Die hochkonzentrierte Formulierung ist biologisch abbaubar, nicht brennbar und frei von Glykolethern. Sie bietet damit eine anwenderfreundliche Alternative zu aggressiven, stark alkalischen oder toxischen Lösemittelreinigern.

Leistungsvorteile

- **Leistungsstarker Universalreiniger und Entfetter**
- **Biologisch abbaubare Formulierung**
- **Alternative zu aggressiven, stark alkalischen und toxischen Lösemitteln**
- **Angenehmer Citrusgeruch**
- **Hochkonzentriert und wirtschaftlich im Einsatz**
- **Entfernt starke Fett- und Ölablagerungen**
- **Für industrielle und gewerbliche Reinigungsaufgaben geeignet**
- **Frei von Glykolethern**
- **Ohne Butylglykol**
- **Nicht brennbar**

Anwendungen

Boden- und allgemeine Wartungsreinigung in Industrie und Gewerbe. Geeignet für automatische Bodenscheuermaschinen, Wischsysteme, Sprühreinigung und manuelle Reinigungsanwendungen.

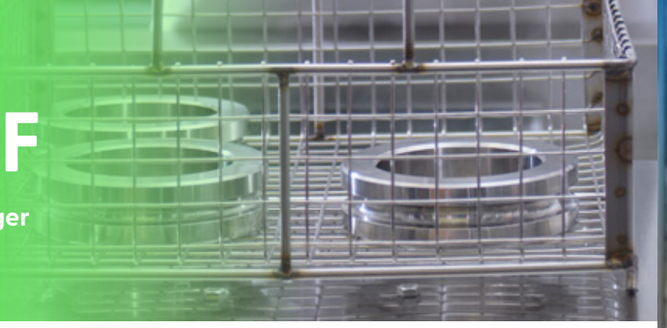
Entfernte Verunreinigungen

- Kühlschmierstoffe
- Fette
- Öle
- Ziehmittel
- Poliermittel
- Kohlenstoff
- Angebackene Rückstände
- Organische Materialien
- Anorganische Materialien

Typische Merkmale	
Aussehen:	Klare, orangefarbene Flüssigkeit
Geruch:	Citrus
Dichte:	1,04 g/cm³
Spezifische Dichte:	1,04
pH-Wert (Konzentrat):	12,3–12,7
pH-Wert (5 % Lösung):	11,6
Betriebstemperaturbereich:	Umgebungstemperatur
Flammpunkt:	Keiner
Gefrierpunkt:	< 4,4 °C
Enthält:	D-Limonen und Silikate
Frei von:	Nitriten und Phosphaten
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Automatische Bodenscheuermaschinen:	1–5 %
Manuelle Reinigung:	5–10 %
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

TUFF CUT HDF

Hochleistungs-Boden- und Wartungsreiniger für starke Verschmutzungen



TUFF CUT HDF ist ein hochkonzentrierter, flüssiger Boden- und Wartungsreiniger für anspruchsvolle industrielle Reinigungsaufgaben. Das Produkt eignet sich insbesondere zur Entfernung starker Verschmutzungen wie Fett, Öl, Reifenspuren und weiterer industrieller Rückstände.

Der Reiniger kann in automatischen Bodenscheuermaschinen, mit Wischsystemen, in Sprühflaschen sowie für manuelle Reinigungsanwendungen eingesetzt werden. Neben der Bodenreinigung eignet sich TUFF CUT HDF auch als vielseitiger Universalreiniger für zahlreiche industrielle und gewerbliche Wartungsaufgaben.

Die silikatfreie Formulierung verhindert weiße Rückstände auf gereinigten Böden. TUFF CUT HDF ist nicht brennbar und bietet dank seiner hohen Konzentration eine wirtschaftliche Reinigung auch bei starken Verschmutzungen.

Leistungsvorteile

- **Leistungsstarker Universalreiniger und Entfetter für stark verschmutzte Industrieböden**
- **Entfernt Fett, Öl, Reifenspuren und weitere hartnäckige Verschmutzungen**
- **Hochkonzentriert und wirtschaftlich im Einsatz**
- **Für Boden- und allgemeine Wartungsreinigung geeignet**
- **Silikatfrei zur Vermeidung weißer Rückstände auf Böden**
- **Nicht brennbar**
- **Für automatische und manuelle Reinigungsverfahren geeignet**

Anwendungen	
Intensive Boden- und Wartungsreinigung in Industrie und Gewerbe. Geeignet für automatische Bodenscheuermaschinen, Wischsysteme, Sprühreinigung und manuelle Reinigungsanwendungen.	
Entfernte Verunreinigungen	
· Kühlschmierstoffe · Fette · Öle · Ziehmittel · Poliermittel	· Kohlenstoff · Angebackene Rückstände · Organische Materialien · Anorganische Materialien
Typische Merkmale	
Aussehen (Konzentrat):	Klare, hellgelbe Flüssigkeit
Geruch:	Mild blumig
Dichte:	1,04 g/cm³
Spezifische Dichte:	1,04
pH-Wert (Konzentrat):	> 12,5
pH-Wert (5 % Lösung):	12,1–12,3
Betriebstemperaturbereich:	Umgebungstemperatur
Flammpunkt:	Keiner
Gefrierpunkt:	0 °C
Enthält:	Phosphate
Frei von:	Nitriten und Silikaten
Empfohlene Einsatzkonzentration	
Automatische Bodenscheuermaschinen:	2–5 %
Manuelle Reinigung:	5–10 %
Konzentrationskontrolle	
Prüfmethode:	Alkalinitätstitration
Empfohlenes Test-Kit:	QualiChem Alkalinity Test Kit QAT001 oder gleichwertig
Titrationslösung:	1,0 N Schwefelsäure
Titrationsfaktor:	1,05
Berechnung:	Tropfen × 1,05 = Konzentration (%)
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister



Schutz, der Werte erhält



Korrosion verursacht Kosten – durch Ausschuss, Nacharbeit, Reklamationen und beschädigte Bauteile. Deshalb ist zuverlässiger Korrosionsschutz ein wichtiger Bestandteil moderner Fertigungs- und Lagerprozesse.

QualiChem bietet Korrosionsschutzprodukte für Innen- und Außenbereiche, für Zwischenlagerung, Transport, Verarbeitung und längere Lagerzeiten.

Je nach Anforderung stehen unterschiedliche Schichttypen und chemische Grundlagen zur Verfügung – auf Öl-, Lösungsmittel- oder Wasserbasis.

Korrosionsschutz, abgestimmt auf den Prozess

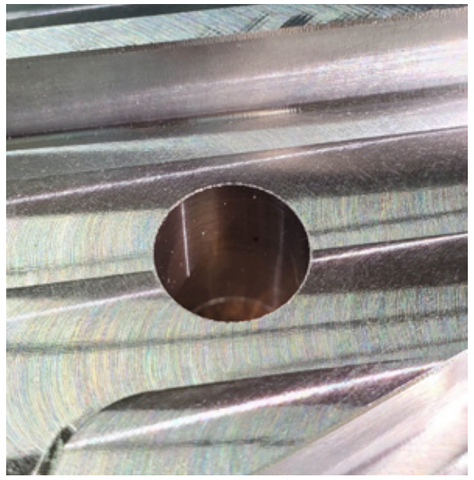
- **REACH-konforme Produktformulierungen:** Je nach Anforderung stehen unter anderem VOC-arme und bariumfreie Produktvarianten zur Verfügung.
- **Bedarfsgerechte Schutzdauer:** Die Schutzwirkung kann auf Lagerdauer, Umgebungsbedingungen und Prozessanforderungen abgestimmt werden.
- **Vielfältige Schutzfilme:** Unterschiedliche Filmtypen ermöglichen die Anpassung an Oberflächen, Anwendungen und Schutzanforderungen.
- **Wasserabweisende Wirkung:** Zuverlässiger Schutz vor Feuchtigkeit und korrosiven Einflüssen.
- **Für anspruchsvolle Einsatzbedingungen:** Geeignet für Innen- und Außenanwendungen sowie für Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit, salzhaltiger Atmosphäre oder sauren Umgebungseinflüssen.



Vorher-Nachher-Vergleich bei der Verwendung unserer RP-Produkte

Produkttypen und Marken

- **Q-GUARD:** Wasserverdünnbare, synthetische Korrosionsschutzkonzentrate
- **Q-KOAT:** Ölbasierte Korrosionsschutzmedien
- **Q-SHIELD:** Lösemittelbasierte Korrosionsschutzmedien
- **SOL-KOAT:** Wasserverdünnbare Korrosionsschutzkonzentrate auf Emulsionsbasis



Anwendungen und Materialien

QualiChem Korrosionsschutzprodukte eignen sich für den temporären und längerfristigen Schutz metallischer Oberflächen während Fertigung, Zwischenlagerung, Transport und Lagerung.
Sie unterstützen den Werterhalt von Bauteilen, reduzieren Korrosionsrisiken und schaffen mehr Sicherheit entlang der Prozesskette.

Q-KOAT 645

Ölbasierter Korrosionsschutz mit wasserverdrängender Wirkung



Q-KOAT 645 ist ein universell einsetzbarer, ölbasierter Korrosionsschutz mit hohem Flammpunkt. Das Produkt bildet auf Metalloberflächen einen dünnen bis nahezu unsichtbaren öligen Schutzfilm und eignet sich zur temporären Konservierung von Bauteilen während Lagerung und Transport.

Die Formulierung verdrängt freies Wasser, Emulsionen und alkalische Reiniger zuverlässig von der Oberfläche und hinterlässt einen schützenden Film. Dadurch bietet Q-KOAT 645 unter geeigneten Bedingungen einen Korrosionsschutz von bis zu 12 Monaten bei Innenlagerung.

Der dünne Schutzfilm ermöglicht eine große Flächenleistung bei geringem Produktverbrauch und schützt zusätzlich vor Fingerabdruckkorrosion. Q-KOAT 645 trocknet schnell und kann bei Bedarf mit alkalischen oder lösemittelbasierten Reinigern wieder entfernt werden.

Leistungsvorteile

- **Hervorragende wasserverdrängende Eigenschaften**
- **Schutz vor Fingerabdruckkorrosion**
- **Schnelle Trocknung**
- **Dünner Schutzfilm für hohe Flächenleistung bei geringem Verbrauch**
- **Mehr als 30 Tage Schutz im Feuchtigkeitskammertest nach ASTM D1748**
- **Einfache Entfernung mit alkalischen oder lösemittelbasierten Reinigern**

Anwendungen	
Temporärer Korrosionsschutz von Metallbauteilen bei Lagerung und Transport. Für maximale Schutzwirkung und Wasserverdrängung wird Tauchen empfohlen; alternativ ist eine gleichmäßige Applikation im Sprühverfahren möglich.	
Typische Merkmale	
Aussehen:	Klar, braun
Viskosität bei 40 °C:	4 mm²/s
Dichte:	0,86 g/cm³
Flammpunkt:	> 93 °C
Trocknungszeit:	40 Minuten
Filmtyp:	Dünn, ölig
Fingerabdruckschutz:	Ja
Wasserverdrängung:	Ja
Feuchtigkeitskammertest ASTM D1748:	> 30 Tage
Korrosionsschutz Innenlagerung:	Bis zu 12 Monate
Korrosionsschutz Außenlagerung:	Bis zu 6 Monate*
Frei von:	Barium
Anwendungshinweise	
Empfohlene Applikation:	Tauchen
Alternative Applikation:	Sprühen
Anwendung:	Unverdünnt einsetzen
Verdünnung:	Nicht mit Wasser verdünnen
Entfernung:	Mit alkalischen oder lösemittelbasierten Reinigern
Gebinde:	IBC, Fass und Kanister

* Die tatsächliche Schutzdauer bei Außenlagerung hängt von den konkreten Lagerbedingungen ab.

Q-SHIELD 665

Lösemittelbasierter Korrosionsschutz mit nahezu unsichtbarem Schutzfilm

Q-SHIELD 665 ist ein lösemittelbasiertes Korrosionsschutzmittel, das auf Metalloberflächen einen sehr dünnen bis praktisch unsichtbaren, leicht öligen Schutzfilm bildet. Das Produkt verdrängt freies Wasser, Emulsionen und alkalische Reiniger und ersetzt diese durch einen schützenden Film.

Unter geeigneten Lagerbedingungen bietet Q-SHIELD 665 bis zu 12 Monate Korrosionsschutz bei Innenlagerung und bis zu 6 Monate bei Außenlagerung. Die Formulierung trocknet schnell und bietet sowohl Schutz vor Fingerabdruckkorrosion als auch eine Neutralisierung vorhandener Fingerabdrücke.

Der extrem dünne Schutzfilm ermöglicht eine hohe Flächenleistung von mehr als 123 m² pro Liter. Q-SHIELD 665 lässt sich bei Bedarf problemlos mit alkalischen oder lösemittelbasierten Reinigern entfernen.

Leistungsvorteile

- **Hervorragende Wasserverdrängung**
- **Sehr dünner bis praktisch unsichtbarer Schutzfilm**
- **Schnelle Trocknung**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit mit einer Flächenleistung von über 123 m²/l**
- **Schutz vor Fingerabdruckkorrosion**
- **Neutralisierung von Fingerabdrücken**
- **Hoher Schutz bei Feuchtigkeit**
- **Mehr als 60 Tage Schutz im Feuchtigkeitskammertest**
- **Einfache Entfernung mit alkalischen oder lösemittelbasierten Reinigern**

Anwendungen	
Temporärer Korrosionsschutz von Metallbauteilen bei Lagerung und Transport. Für maximale Schutzwirkung und Wasserverdrängung wird Tauchen empfohlen; alternativ ist eine gleichmäßige Applikation im Sprühverfahren möglich.	
Typische Merkmale	
Aussehen:	Klar, braun
Viskosität bei 40 °C:	3 mm²/s
Dichte:	0,80 g/cm³
Flammpunkt:	93,3 °C
Filmtyp:	Praktisch unsichtbar
Filmdicke:	0,06 mil (ca. 1,5 µm)
Fingerabdruckschutz:	Ja
Wasserverdrängung:	Ja
Feuchtigkeitskammerschutz:	> 60 Tage
Korrosionsschutz Innenlagerung:	Bis zu 12 Monate
Korrosionsschutz Außenlagerung:	Bis zu 6 Monate
Flächenleistung:	> 123 m²/l
Frei von:	Barium
Anwendungshinweise	
Empfohlene Applikation:	Tauchen
Alternative Applikation:	Sprühen
Anwendung:	Unverdünnt einsetzen
Verdünnung:	Nicht mit Wasser verdünnen
Entfernung:	Mit alkalischen oder lösemittelbasierten Reinigern
Gebinde:	Kanister, Fass, IBC und Bulk

QUALICHEM

Metalworking Fluids

QualiChem Europe GmbH
Feld-Vorstmann-Straße 3 ● 56170 Bendorf (Germany)
Tel: +49 2622 873 08 90 ● E-Mail: metalworkinginfo@qualichem.com

WWW.QUALICHEM.COM